ALLEGATO D ALLA DETERMINA N. 536/DG DEL 27 SET. 2017

AREA DIPARTIMENTALE ACQUISTI E LOGISTICA

CAPITOLATO TECNICO

PROCEDURA APERTA, IN MODALITÀ TELEMATICA, SUDDIVISA IN N. 14 LOTTI, PER LA STIPULA DI ACCORDI QUADRO AI SENSI DELL'ART.54, COMMA 3, DEL D.LGS. 50/2016 PER LA FORNITURA DI GUANTI CHIRURGICI STERILI E GUANTI NON STERILI PER LE NECESSITÀ DELL'AZIENDA SANITARIA UNICA REGIONALE, DELL'AZIENDA OSPEDALIERA UNIVERSITARIA "OSPEDALI RIUNITI", DELL'AZIENDA OSPEDALIERA "OSPEDALI RIUNITI MARCHE NORD" E DELL'ISTITUTO NAZIONALE RIPOSO E CURA ANZIANI

PROGETTISTI

Dott. Adriano Giglioni

Dott. Stefano De Luca

Dott.ssa Maria Gabriella Spurio

Dott.ssa Valeria Molinari

Dott.ssa Elisa Zuccarini

Dott. Massimo Di Muzio

Sommario

1. OGGETTO DELL'APPALTO 3
1.1. DESCRIZIONE SINTETICA 3
1.2. CARATTERISTICHE GENERALI E NORMATIVA DI RIFERIMENTO 3
1.2.1. NORMATIVA DI RIFERIMENTO 3
1.2.2. CARATTERISTICHE GENERALI – GUANTI CHIRURGICI STERILI 6
1.2.2.1. CONFEZIONAMENTO, ETICHETTATURA, IMBALLAGGIO 6
1.2.3. CARATTERISTICHE GENERALI - GUANTI PER MEDICAZIONE, ESPLORAZIONE, ESAMINAZIONE ED ALTRI IMPIEGHI, NON STERILI E STERILI 7
1.2.3.1. CONFEZIONAMENTO, ETICHETTATURA, IMBALLAGGIO 7
1.3. DETTAGLIO DELLE FORNITURE E QUANTITATIVI 7
1.4. CARATTERISTICHE TECNICHE 10
1.5. ELENCO PREZZI BENI OFFERTI 25
2. MODALITÀ DI VALUTAZIONE 25
2.1. CRITERI DI AGGIUDICAZIONE 25
2.2. CRITERI DI VALUTAZIONE 26
2.3. MODALITÀ DI CALCOLO PUNTEGGI ECONOMICI 43
2.4. CAMPIONATURA 44
3. MODALITÀ DI ESECUZIONE DELLA FORNITURA 44
3.1. MODALITÀ DI ESECUZIONE 44
3.1.1. MODALITÀ, TEMPI E LUOGHI DI CONSEGNA 44
3.1.2. MODALITÀ DI SOSTITUZIONE PRODOTTI 45
3.1.3. INDISPONIBILITÀ DEL PRODOTTO, FUORI PRODUZIONE ED EVOLUZIONE TECNICA 45
3.2. VERIFICHE, LIVELLI DI SERVIZIO E PENALI 46
3.2.1. MODALITÀ PER LA VERIFICA DELL'ESATTO ADEMPIMENTO DELLA FORNITURA 46
3.2.2. PENALITÀ APPLICABILI CONNESSE ALL'ESECUZIONE DEL CONTRATTO 47

1. OGGETTO DELL'APPALTO

1.1. DESCRIZIONE SINTETICA

La presente procedura ha per oggetto la fornitura di guanti ad uso sanitario chirurgici e non chirurgici, sterili e non sterili, D.M. (dispositivi medici) e/o D.P.I (dispositivi di protezione individuale e relativa formazione all'impiego qualora richiesta) per le esigenze degli operatori sanitari degli Enti della Regione Marche (Azienda Sanitaria Unica Regionale, Azienda Ospedaliera "Ospedali Riuniti Marche Nord", Azienda Ospedaliera Universitaria "Ospedali Riuniti" Ancona, Istituto Nazionale Riposo e Cura Anziani–INRCA).
I prodotti devono avere, qualora indicato nelle caratteristiche tecniche essenziali dei singoli lotti, duplice funzione di DM e DPI a protezione sia del paziente che dell'operatore.
La documentazione prodotta, quali le schede tecniche, le certificazioni, le etichette e le istruzioni dei guanti con duplice destinazione d'uso, dovranno riportare un'unica marcatura CE e l'indicazione del numero identificativo di uno o due Organismi Notificati intervenuti per la certificazione del rispetto dei requisiti essenziali delle direttive di riferimento.
Ai fini della presentazione dell'offerta, l'indicazione della classe CND è orientativa e non vincolante, mentre è invece vincolante la rispondenza alle caratteristiche tecniche essenziali indicate in ciascun lotto.

1.2. CARATTERISTICHE GENERALI E NORMATIVA DI RIFERIMENTO

1.2.1. NORMATIVA DI RIFERIMENTO

Leggi, regolamenti e norme tecniche in materia vengono di seguito specificate ad ogni effetto come facenti parte integrante del presente documento:

A. Conformità CE e classe di appartenenza del dispositivo ai sensi del D. Lgs. 475/92 e s.m.i. (Attuazione della direttiva 89/686/CEE del Consiglio del 21 dicembre 1989, in materia di ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative ai dispositivi di protezione individuale), come modificato dal D.Lgs. 10/97 (Attuazione delle direttive 93/68/CEE, 93/95/CEE e 96/58/CE relative ai dispositivi di protezione individuale).

B. Conformità CE e classe di appartenenza del dispositivo ai sensi del D. Lgs. 46/97 s.m.i (Attuazione della direttiva 93/42/CEE concernente i dispositivi medici), come modificato dal D. Lgs. 95/98 (Modifiche al Decreto Legislativo 24 febbraio 1997, n. 46), e dal D. Lgs. n.37/2010.

C. D. Lgs. 81/08: "Testo Unico in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro" e s.m.i.

D. D. Lgs. 37/10: "Attuazione della direttiva 2007/47/CE che modifica le direttive 90/385/CEE per il ravvicinamento delle legislazioni degli stati membri relative ai dispositivi medici impiantabili attivi, 93/42/CE concernente i dispositivi medici e 98/8/CE relativa all'immissione sul mercato dei biocidi."

E. UNI EN 374-1-2-3:

a) UNI EN 374-1/04: Guanti di protezione contro prodotti chimici e microorganismi - Parte 1: Terminologia e requisiti prestazionali.

b) UNI EN 374-2/04: Guanti di protezione contro prodotti chimici e microorganismi - Parte 2: Determinazione della resistenza alla penetrazione.

c) UNI EN 374-3/04: Guanti di protezione contro prodotti chimici e microorganismi - Parte 3: Determinazione della resistenza alla permeazione dei prodotti chimici.

F. UNI EN 1149/2006: Indumenti di protezione – Requisiti e prove per la dissipazione di scariche elettrostatiche.

G. UNI EN 420/04: Guanti di protezione - Requisiti generali e metodi di prova.

H. UNI EN 388/04: Guanti di protezione contro rischi meccanici.

I. UNI EN 455-1-2-3-4:

a) EN 455-1/02: Guanti medicali monouso - Assenza di fori - requisiti e prove.

b) EN 455-2/11: Guanti medicali monouso - Parte 2: Requisiti e prove per le proprietà fisiche.

c) EN 455-3/07: Guanti medicali monouso - Parte 3: Requisiti e prove per la valutazione biologica.

d) EN 455-4/09: Guanti medicali monouso - Parte 4: Requisiti e prove per la determinazione del periodo di validità (shelf life).

J. UNI ISO 2859-1-2-3:

a) UNI ISO 2859-1/07: Procedimenti di campionamento nell'ispezione per attributi - Parte 1: Schemi di campionamento indicizzati secondo il limite di qualità accettabile (AQL) nelle ispezioni lotto per lotto.

b) UNI ISO 2859-2/93: Procedimenti di campionamento nel collaudo per attributi. Piani di campionamento indicizzati secondo la qualità limite (QL) per il collaudo di un lotto isolato.

c) UNI ISO 2859-3/07: Procedimenti di campionamento nell'ispezione per attributi - Parte 3: Procedimenti di campionamento con salto di lotti.

K. BS-EN-ISO-15223-1 (in sostituzione di EN 980): Simboli per etichettatura Dispositivi Medici.

L. UNI EN 1041/09: La norma specifica i requisiti relativi alle informazioni che devono essere fornite dal fabbricante per i dispositivi medici coperti dalla Direttiva 93/42/CEE.

M. ISO 11135; 11137 1-2-3 e EN 556 1-2 – Sterilizzazione, solo per i guanti sterili.

N. ASTM 1671-03 - Test della penetrazione virale.

O. UNI EN ISO 9001/2008: Sistemi di gestione per la qualità – Requisiti.

P. UNI EN ISO 13485/12: "Dispositivi medici - Sistemi di gestione per la qualità - Requisiti per scopi regolamentari".

Q. Farmacopea Italiana Edizione vigente.

R. EN 421: Protezione contaminazione radioattiva (Guanti Anti RX).

S. EN 61331-1/ IEC 1331-1: Attenuazione Equivalenza al piombo (Guanti Anti RX).

T. ISO 10993-1: Test irritazione e sensibilizzazione cutanea.

La Ditta offerente deve esibire la seguente documentazione tecnica in corso di validità:

- Documentazione comprovante il possesso dei requisiti essenziali del prodotto e la capacità del Fabbricante richieste, dal D.Lgs. 475/92 come modificato dal D.Lgs. 10/97 per i Dispositivi di Protezione Individuale e dal D.Lgs. 46/97, come modificato dal D.Lgs. 95/98 e dal D.Lgs. n.37/10 per i Dispositivi Medici. In particolare:
  - per i Dispositivi di Protezione Individuale, documentazione conforme alle procedure di certificazione richieste per la categoria di DPI prevista, di cui all'art. 5 del D.Lgs. 475/92 e ss.mm.ii;
  - per i Dispositivi Medici, documentazione prevista dall'art.11 del D. Lgs. 46/97 e ss.mm.ii, in base alla classe di appartenenza del dispositivo.
- Documentazione relativa ai risultati dei Controlli di Qualità sistematici che sono previsti dal D.Lgs. 475/92 e s.m.i. per i Dispositivi di Protezione Individuale. I controlli di Qualità devono essere riferiti alle caratteristiche tecniche e prestazionali indicate dalle norme armonizzate specifiche: UNI EN 374-1-2-3/04, UNI EN 420/04, UNI EN 388/04 per i Dispositivi di Protezione Individuale. I Controlli di Qualità devono essere fatti secondo i procedimenti di campionamento previsti dalle norme UNI ISO 2859-1-2-3/1993.
- Documentazione relativa ai risultati dei Controlli di Qualità sistematici che sono previsti dal D. Lgs. 46/97 s.m.i. per i Dispositivi Medici. I controlli di Qualità devono essere riferiti alle caratteristiche tecniche e prestazionali indicate dalle norme armonizzate specifiche: UNI EN 455 1-2-3-4. I Controlli di Qualità devono essere fatti secondo i procedimenti di campionamento previsti dalle norme UNI ISO 2859-1-2-3/1993.
- Documentazione comprovante il possesso dei requisiti di conformità alla norma ISO 9001/2000 e s.m.i., relativa al fabbricante; conformità alla norma ISO 9001/2000 e s.m.i., relativa al distributore; conformità alla norma ISO 9001/2000 e s.m.i., relativa al processo produttivo.
- Schede tecniche dei prodotti offerti e informazioni relative a CND e RDM.

Tutta la documentazione da produrre deve essere in lingua italiana o, se redatta in lingua straniera, deve essere corredata da:

- una traduzione in lingua italiana del documento in lingua straniera;
- una dichiarazione resa dal concorrente di totale accettazione della traduzione in lingua italiana del documento in lingua straniera prodotto in sede di gara, nella piena consapevolezza che in caso di contrasto tra testo in lingua straniera e testo in lingua italiana prevarrà la versione in lingua italiana, rinunciando espressamente a qualsiasi eccezione concernente presunte infedeltà della traduzione.

La documentazione deve essere prodotta con una delle seguenti modalità: in originale o in copia autentica ovvero in copia semplice accompagnata da dichiarazione sostitutiva di atto notorio, ai sensi del combinato disposto degli artt.19 e 47 del DPR 445/2000, attestante che la copia del documento è conforme all'originale, secondo il facsimile allegato al disciplinare di gara.

1.2.2. CARATTERISTICHE GENERALI – GUANTI CHIRURGICI STERILI

I prodotti dovranno essere idonei ad effettuare manovre invasive chirurgiche che richiedano procedure sterili e tecnica di precisione, manualità elevata (sensibilità, destrezza, precisione, presa), resistenza adeguata alle sollecitazioni meccaniche compatibili con le attività chirurgiche.
La ditta deve fornire una breve descrizione del processo produttivo al fine di una valutazione ed identificazione della presenza di prodotti residui di lavorazione. Inoltre deve dichiarare la percentuale e la lista degli eventuali plastificanti, acceleranti, stabilizzanti e lubrificanti ecc. utilizzati.
La forma anatomica del guanto deve rispettare la sovrapposizione del pollice rispetto alle altre dita che devono essere stese, con spessori differenziati (dita – palmo – polso) sensibili al tatto con superficie esterna tale da consentire un'ottima presa. Si chiede di specificare per ciascuna misura la lunghezza e la larghezza, in millimetri, nonché lo spessore delle dita, del palmo e della manica, sempre in millimetri, specificando se trattasi di misurazione semplice o doppio strato.
La loro elasticità e morbidezza, assieme alla forma anatomica deve essere tale da permettere ogni movimento e la massima sensibilità all'operatore.
La stampigliatura della misura del guanto ad inchiostro deve essere tale da non rilasciare residui durante l'uso e per questo deve essere impressa all'interno del guanto stesso e deve essere comunque indelebile.
Nel par. 1.4 – "Caratteristiche tecniche" sono specificate nel dettaglio le caratteristiche tecniche sopra riportate.

1.2.2.1. CONFEZIONAMENTO, ETICHETTATURA, IMBALLAGGIO

I guanti devono essere confezionati a paia in busta a doppio involucro (interno ed esterno) a garanzia di sterilità.
Ogni paio di guanti deve essere interamente contenuto in un involucro interno (confezionamento primario), costituito da materiale "medical grade", divisi e con i bordi opportunamente ripiegati per una calzata pronta ed asettica. I guanti non devono aderire all'involucro interno e su di esso devono essere riportati la taglia e la distinzione dx o sx.
La busta esterna (confezionamento secondario) deve essere preferibilmente in polietilene e comunque impermeabile all'umidità, sigillata e deve consentire una apertura facilitata, di tipo "peel open".
Sulla singola busta esterna devono essere riportate tutte le informazioni in lingua italiana previste dalla normativa vigente e necessarie per garantire una utilizzazione corretta e sicura del dispositivo. Le indicazioni devono essere stampigliate in maniera indelebile o con modalità che impediscono la rimozione; non sono ammesse scritte con pennarelli.
Gli imballaggi delle singole buste dei guanti, contenenti non meno di 20 e non più di 100 unità, devono essere preferibilmente di tipo dispenser o comunque realizzati in modo tale da permettere l'estrazione agevole di una sola busta per volta; devono essere costituiti da materiale sufficientemente resistente, tali da garantire la corretta conservazione del contenuto ed il facile immagazzinamento per sovrapposizione; inoltre devono essere "a perdere".
Sull'imballaggio devono essere riportate tutte le informazioni in lingua italiana previste dalla normativa vigente e necessarie per garantire un corretto impiego e conservazione. Le indicazioni devono essere stampigliate in maniera indelebile o con modalità che impediscono la rimozione; non sono ammesse scritte con pennarelli.

1.2.3. CARATTERISTICHE GENERALI - GUANTI PER MEDICAZIONE, ESPLORAZIONE, ESAMINAZIONE ED ALTRI IMPIEGHI, NON STERILI E STERILI

I prodotti dovranno essere idonei ad effettuare manovre di esaminazione, medicazione, esplorative, terapia, diagnostiche, igieniche nel rispetto della classe di appartenenza, della destinazione e della durata d'uso che richiedano tecnica di precisione, manualità elevata (sensibilità, destrezza, precisione, presa), resistenza adeguata alle sollecitazioni meccaniche compatibile con le procedure.
La ditta deve fornire una breve descrizione del processo produttivo al fine di una valutazione ed identificazione della presenza di prodotti residui di lavorazione. Inoltre deve dichiarare la percentuale e la lista degli eventuali plastificanti, acceleranti, stabilizzanti e lubrificanti utilizzati.
Si chiede di specificare per ciascuna misura la lunghezza e la larghezza, in millimetri, nonché lo spessore delle dita, del palmo e della manica, sempre in millimetri, specificando se trattasi di misurazione semplice o doppio strato.
Nel par. 1.4 – "Caratteristiche tecniche" sono specificate nel dettaglio le caratteristiche tecniche sopra riportate.

1.2.3.1. CONFEZIONAMENTO, ETICHETTATURA, IMBALLAGGIO

I guanti non sterili devono essere confezionati (confezionamento primario) in scatole di cartone resistenti e impilabili, contenenti ciascuna al massimo 100 unità.
Le confezioni dovranno essere "a perdere".
La disposizione dei guanti non sterili all'interno deve essere tale da permettere l'estrazione di un solo guanto alla volta attraverso l'apposita apertura che ne impedisca il danneggiamento.
Sul confezionamento primario devono essere riportate tutte le informazioni in lingua italiana previste dalla normativa vigente e necessarie per garantire un corretto impiego e conservazione. Le indicazioni devono essere stampigliate in maniera indelebile o con modalità che impediscono la rimozione; non sono ammesse scritte con pennarelli.
Per i guanti sterili si richiama quanto specificato al punto 1.2.2.1 (Guanti Chirurgici).
I guanti antitaglio devono essere confezionati a singolo paio, in buste contenute in contenitori con massimo 50 pezzi, costituiti da materiale resistente, tali da poter essere impilati. Imballo e confezioni dovranno essere "a perdere".
Il confezionamento deve riportate tutte le informazioni in lingua italiana previste dalla normativa vigente e necessarie per garantire un corretto impiego e conservazione. Le indicazioni devono essere stampigliate in maniera indelebile o con modalità che impediscono la rimozione; non sono ammesse scritte con pennarelli.

1.3. DETTAGLIO DELLE FORNITURE E QUANTITATIVI

ID	DENOMINAZIONE	CODICE CND	QUANTITÀ STIMATA TOTALE (4 ANNI)	NOTE
1	**GUANTO CHIRURGICO STERILE IN LATTICE SENZA POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE** **Varie Misure**	**T01010102**	2.491.800,00	DPI e DM
2.A	**GUANTO CHIRURGICO**	**T010102**	113.200,00	DPI e DM

ID	DENOMINAZIONE	CODICE CND	QUANTITÀ STIMATA TOTALE (4 ANNI)	NOTE
	STERILE SINTETICO SENZA POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE TECNICA DOPPIO GUANTO Varie Misure			
2B	SOTTOGUANTO STERILE CHIRURGICO SINTETICO SENZA POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE TECNICA DOPPIO GUANTO Varie Misure	T010102	96.720,00	DPI e DM
3	GUANTO CHIRURGICO STERILE IN LATTICE SENZA POLVERE PER MICROCHIRURGIA Varie Misure	T01010102	225.000,00	DPI e DM
4	GUANTO CHIRURGICO STERILE IN LATTICE SENZA POLVERE PER CHIRURGIA ORTOPEDICA Varie Misure	T01010102	297.600,00	DPI e DM
5	GUANTO CHIRURGICO STERILE SINTETICO SENZA POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE Varie Misure	T010102	343.800,00	DPI e DM
6	GUANTO STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE LUNGO PER OSTETRICIA E GINECOLOGIA Varie Misure	T01020204	94.400,00	DPI e DM
7	GUANTO NON STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE Varie Misure	T01020204	224.364.640,00	DPI e DM
8	GUANTO NON STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE LUNGO Varie Misure	T01020204	34.885.400,00	DPI e DM
9	GUANTO STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE Varie Misure	T01020204	420.900,00	DPI e DM
10	GUANTO STERILE SINTETICO AD ALTA PROTEZIONE PER LA PREPARAZIONE DI FARMACI ANTIBLASTICI E/O CITOTOSSICI SENZA POLVERE	T010299	82.280,00	DPI e DM

ID	DENOMINAZIONE	CODICE CND	QUANTITÀ STIMATA TOTALE (4 ANNI)	NOTE
	Varie Misure			
11	**GUANTO NON STERILE SINTETICO AD ALTA PROTEZIONE PER FARMACI ANTIBLASTICI E/O CITOTOSSICI SENZA POLVERE** **Varie Misure**	**T010299**	298.400,00	DPI e DM
12	**GUANTO IN FILO DI COTONE 100% STERILE** **Varie Misure**	**T0199**	27.496,00	DM
13	**GUANTO ANTI-TAGLIO PER MANIPOLAZIONI ACCURATE** **Varie Misure**	**N/A**	5.464,00	DPI
14	**GUANTI STERILI DI PROTEZIONE ANTI-RX** **Varie Misure**	**T0199**	4.180,00	DPI e DM

Si riporta di seguito il dettaglio dei quantitativi sopra descritti, articolati per Amministrazione Contraente, per la stipula dei Contratti attuativi da parte di ciascuna Area Vasta ed Ente del Servizio Sanitario Regionale.

Num. Lotto	QUANTITÀ STIMATA TOTALE								
	AV1	AV2	AV3	AV4	AV5	AOUOR	AOMN	INRCA	TOTALE
1	260.000	320.000	585.600	292.000	258.400	295.800	380.000	100.000	**2.491.800**
2.A		2.000	8.000		86.400	16.800			**113.200**
2.B		30.000	8.000		43.520	15.200			**96.720**
3		800	8.000		96.400	39.800	80.000		**225.000**
4		120.000	41.600				136.000		**297.600**
5		56.000	129.600	8.000	15.600	118.600	16.000		**343.800**
6			6.000			74.400	14.000		**94.400**
7	22.000.000	68.000.000	34.866.400	21.600.000		43.898.240	34.000.000		**224.364.640**
8	600.000	192.000	140.000	536.000	18.570.000	175.400	220.000	14.452.000	**34.885.400**
9		40.000	4.000		132.000	76.900	168.000		**420.900**
10		8.000	36.000	12.000	3.400	9.680	12.000	1.200	**82.280**
11	16.000	8.000	120.000		23.200	97.600	32.000	1.600	**298.400**
12	160	2.800	12.000	800	7.800	2.736	800	400	**27.496**
13		120	4.000			544		800	**5.464**
14	160	1.200	400	1.600		240	460	120	**4.180**

1.4. CARATTERISTICHE TECNICHE

Sono di seguito indicate, per ciascun lotto, le caratteristiche tecniche essenziali (a pena di esclusione) e preferenziali dei prodotti richiesti.

In particolare, quando indicato "CERTIFICAZIONE" nella modalità di verifica, si intende la presentazione della documentazione tecnica emessa da laboratori di controllo certificati, ai quali è stata affidata la verifica/controllo delle caratteristiche tecniche richieste e riportanti i dati ottenuti. Tali certificati devono avere una data non anteriore a 24 mesi dalla presentazione dell'offerta.

Qualora il parametro afferente la caratteristica richiesta derivi da rapporti di prova previsti da una norma tecnica da dover rispettare per ottenere la certificazione del prodotto (DM/DPI) è sufficiente che il concorrente indichi in offerta il valore (o altro) risultante dalla documentazione già sottoposta a valutazione da parte di un ente terzo.

ID	DENOMINAZIONE
1	**GUANTO CHIRURGICO STERILE IN LATTICE SENZA POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE**

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

1. Certificazione come DPI di III categoria (D. Lgs. 475/92 e s.m.i. attuazione della direttiva 89/686/CEE come modificato dal D.Lgs. 10/97 attuazione delle direttive 93/68/CEE, 93/95/CEE e 96/58/CE). Standard di riferimento EN 420; EN 388; EN 374 1-2-3.
2. Certificazione come DM (D. Lgs. 46/97 s.m.i attuazione della direttiva 93/42/CEE come modificato dal D. Lgs. 95/98 e dal D. Lgs. n.37/2010). Standard di riferimento EN 455 1-2-3-4. Classe IIa.
3. Prodotti in puro lattice di gomma naturale di prima qualità "medical grade", esenti da macchie, di colore neutro/chiaro ed antiriflesso.
4. Contenuto residui additivi chimici facilitanti il processo produttivo assenti o sotto la soglia di rilevabilità.
5. Assenza di saldature e di sbavature od imperfezioni di varia natura (il guanto deve risultare un corpo unico).
6. Forma anatomica rispettivamente dx e sx (la forma anatomica deve rispettare la sovrapposizione del pollice rispetto alle altre dita) piegati e confezionati in modo da consentire di indossarli con tecnica asettica.
7. Lunghezza guanto minima 270 mm riferita alla misura 7.
8. Manichetta tale da garantire l'aderenza al camice in qualunque posizione della mano, dotata di bordino elastico, cordolo/orlino tubolare o con specifici rinforzi che ne impediscano l'arrotolamento.
9. Riportare sulla manichetta del guanto, impressa o stampata con inchiostro atossico indelebile, la taglia e l'indicazione destro (DX o R) o sinistro (SX o L).
10. Privi di polvere lubrificante; la superficie interna deve essere trattata con rivestimento interno in polimeri sintetici in maniera tale da garantire l'indossabilità del guanto in condizioni di mani asciutte.
11. Superficie testurizzata o trattata con altra tecnica per permettere una migliore presa.
12. Sterilizzati mediante radiazioni ionizzanti, secondo le indicazioni riportate dalla F.U. vigente.
13. Misura/Taglia dalla 6 alla 9.

CARATTERISTICHE TECNICHE PREFERENZIALI	MODALITÀ DI VERIFICA
a) Valore AQL fori in apparenti < 1,5	Certificazione
b) Valore AQL per difetti visibili maggiori	Certificazione
c) Valore AQL per difetti visibili minori	Certificazione
d) Quantità massima di proteine residue inferiore al valore di riferimento 50μg/g	Certificazione

e) Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	Certificazione
f) Confezionamento primario e secondario	Diretta su confezione
g) Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	Certificazione
h) Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	Certificazione
i) Valore Indice di destrezza Norma EN 420	Certificazione
j) Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	Certificazione
k) Test di conformità alla norma ASTM 1671	Certificazione
l) Rispondenza alla norma EN 1149/2006	Certificazione
m) Facilità di indossabilità, aderenza della manichetta al camice, vestibilità, sensibilità tattile e comfort, manipolazione e presa rispettivamente su superficie bagnata e su superficie asciutta	Prova tecnica

ID	DENOMINAZIONE
2.A	**GUANTO CHIRURGICO STERILE SINTETICO SENZA POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE TECNICA DOPPIO GUANTO**

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

1. Certificazione come DPI di III categoria (D. Lgs. 475/92 e s.m.i. attuazione della direttiva 89/686/CEE come modificato dal D.Lgs. 10/97 attuazione delle direttive 93/68/CEE, 93/95/CEE e 96/58/CE). Standard di riferimento EN 420; EN 388; EN 374 1-2-3.
2. Certificazione come DM (D. Lgs. 46/97 s.m.i attuazione della direttiva 93/42/CEE come modificato dal D. Lgs. 95/98 e dal D. Lgs. n.37/2010). Standard di riferimento EN 455 1-2-3-4. Classe IIa.
3. Fabbricati in polimeri sintetici e di colore neutro/chiaro, esenti da macchie ed antiriflesso.
4. Latex free.
5. Contenuto residui additivi chimici facilitanti il processo produttivo assenti o sotto la soglia di rilevabilità.
6. Assenza di saldature e di sbavature od imperfezioni di varia natura (il guanto deve risultare un corpo unico).
7. Forma anatomica rispettivamente dx e sx (la forma anatomica deve rispettare la sovrapposizione del pollice rispetto alle altre dita) piegati e confezionati in modo da consentire di indossarli con tecnica asettica.
8. Lunghezza guanto minima 270 mm riferita alla misura 7.
9. Manichetta tale da garantire l'aderenza al camice in qualunque posizione della mano, dotata di bordino elastico, cordolo/orlino tubolare o con specifici rinforzi che ne impediscano l'arrotolamento.
10. Riportare sulla manichetta del guanto, impressa o stampata con inchiostro atossico indelebile, la taglia e l'indicazione destro (DX o R) o sinistro (SX o L).
11. Privi di polvere lubrificante; la superficie interna deve essere trattata con rivestimento interno in polimeri sintetici in maniera tale da garantire l'indossabilità del guanto in condizioni di mani asciutte.
12. Superficie testurizzata o trattata con altra tecnica per permettere una migliore presa.
13. Sterilizzati mediante radiazioni ionizzanti, secondo le indicazioni riportate dalla F.U. vigente.
14. Misura/Taglia dalla 6 alla 9.

CARATTERISTICHE TECNICHE PREFERENZIALI	MODALITÀ DI VERIFICA
a) Valore AQL fori in apparenti < 1,5	Certificazione
b) Valore AQL per difetti visibili maggiori	Certificazione

c) Valore AQL per difetti visibili minori	Certificazione
d) Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	Certificazione
e) Confezionamento primario e secondario	Diretta su confezione
f) Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	Certificazione
g) Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	Certificazione
h) Valore Indice di destrezza Norma EN 420	Certificazione
i) Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	Certificazione
j) Test di conformità alla norma ASTM 1671	Certificazione
k) Rispondenza alla norma EN 1149/2006	Certificazione
l) Facilità di indossabilità, aderenza della manichetta al camice, vestibilità, sensibilità tattile e comfort, manipolazione e presa rispettivamente su superficie bagnata e su superficie asciutta	Prova tecnica

ID	DENOMINAZIONE
1b	**SOTTOGUANTO STERILE CHIRURGICO SINTETICO SENZA POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE TECNICA DOPPIO GUANTO**

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

1. Certificazione come DPI di III categoria (D. Lgs. 475/92 e s.m.i. attuazione della direttiva 89/686/CEE come modificato dal D.Lgs. 10/97 attuazione delle direttive 93/68/CEE, 93/95/CEE e 96/58/CE). Standard di riferimento EN 420; EN 388; EN 374 1-2-3.
2. Certificazione come DM (D. Lgs. 46/97 s.m.i attuazione della direttiva 93/42/CEE come modificato dal D. Lgs. 95/98 e dal D. Lgs. n.37/2010). Standard di riferimento EN 455 1-2-3-4. Classe IIa.
3. Fabbricati in polimeri sintetici e colorati, esenti da macchie ed antiriflesso.
4. Latex free.
5. Contenuto residui additivi chimici facilitanti il processo produttivo assenti o sotto la soglia di rilevabilità.
6. Assenza di saldature e di sbavature od imperfezioni di varia natura (il guanto deve risultare un corpo unico).
7. Forma anatomica rispettivamente dx e sx (la forma anatomica deve rispettare la sovrapposizione del pollice rispetto alle altre dita) piegati e confezionati in modo da consentire di indossarli con tecnica asettica.
8. Lunghezza guanto minima 270 mm riferita alla misura 7.
9. Manichetta tale da garantire l'aderenza al camice in qualunque posizione della mano, dotata di bordino elastico, cordolo/orlino tubolare o con specifici rinforzi che ne impediscano l'arrotolamento.
10. Riportare sulla manichetta del guanto, impressa o stampata con inchiostro atossico indelebile, la taglia e l'indicazione destro (DX o R) o sinistro (SX o L).
11. Privi di polvere lubrificante; la superficie interna deve essere trattata con rivestimento interno in polimeri sintetici in maniera tale da garantire l'indossabilità del guanto in condizioni di mani asciutte.
12. Sterilizzati mediante radiazioni ionizzanti, secondo le indicazioni riportate dalla F.U. vigente.
13. Misura/Taglia dalla 6 alla 9.

CARATTERISTICHE TECNICHE PREFERENZIALI	MODALITÀ DI VERIFICA
a) Valore AQL fori in apparenti < 1,5	Certificazione
b) Valore AQL per difetti visibili maggiori	Certificazione

c) Valore AQL per difetti visibili minori	Certificazione
d) Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	Certificazione
e) Confezionamento primario e secondario	Diretta su confezione
f) Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	Certificazione
g) Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	Certificazione
h) Valore Indice di destrezza Norma EN 420	Certificazione
i) Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	Certificazione
j) Test di conformità alla norma ASTM 1671	Certificazione
k) Rispondenza alla norma EN 1149/2006	Certificazione
l) Facilità di indossabilità, aderenza della manichetta al camice, vestibilità, sensibilità tattile e comfort, manipolazione e presa rispettivamente su superficie bagnata e su superficie asciutta	Prova tecnica

ID	DENOMINAZIONE
3	**GUANTO CHIRURGICO STERILE IN LATTICE SENZA POLVERE PER MICROCHIRURGIA**

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

1. Certificazione come DPI di III categoria (D. Lgs. 475/92 e s.m.i. attuazione della direttiva 89/686/CEE come modificato dal D.Lgs. 10/97 attuazione delle direttive 93/68/CEE, 93/95/CEE e 96/58/CE). Standard di riferimento EN 420; EN 388; EN 374 1-2-3.
2. Certificazione come DM (D. Lgs. 46/97 s.m.i attuazione della direttiva 93/42/CEE come modificato dal D. Lgs. 95/98 e dal D. Lgs. n.37/2010). Standard di riferimento EN 455 1-2-3-4. Classe IIa.
3. Prodotti in puro lattice di gomma naturale di prima qualità "medical grade", esente da macchie, di colore scuro ed antiriflesso.
4. Spessore inferiore rispetto ai guanti chirurgici standard al fine di garantire una sensibilità tattile maggiore durante le manipolazioni chirurgiche che richiedono la massima precisione e sensibilità.
5. Contenuto residui additivi chimici facilitanti il processo produttivo assenti o sotto la soglia di rilevabilità.
6. Assenza di saldature e di sbavature od imperfezioni di varia natura (il guanto deve risultare un corpo unico).
7. Forma anatomica rispettivamente dx e sx (la forma anatomica deve rispettare la sovrapposizione del pollice rispetto alle altre dita) piegati e confezionati in modo da consentire di indossarli con tecnica asettica.
8. Lunghezza guanto minima 270 mm riferita alla misura 7.
9. Manichetta tale da garantire l'aderenza al camice in qualunque posizione della mano, dotata di bordino elastico, cordolo/orlino tubolare o con specifici rinforzi che ne impediscano l'arrotolamento.
10. Riportare sulla manichetta del guanto, impressa o stampata con inchiostro atossico indelebile, la taglia e l'indicazione destro (DX o R) o sinistro (SX o L).
11. Privi di polvere lubrificante; la superficie interna deve essere trattata con rivestimento interno in polimeri sintetici in maniera tale da garantire l'indossabilità del guanto in condizioni di mani asciutte.
12. Superficie testurizzata o trattata con altra tecnica per permettere una migliore presa.
13. Sterilizzati mediante radiazioni ionizzanti, secondo le indicazioni riportate dalla F.U. vigente.
14. Misura/Taglia dalla 6 alla 9.

CARATTERISTICHE TECNICHE PREFERENZIALI	MODALITÀ DI VERIFICA
a) Valore AQL fori in apparenti< 1,5	Certificazione
b) Valore AQL per difetti visibili maggiori	Certificazione
c) Valore AQL per difetti visibili minori	Certificazione
d) Quantità massima di proteine residue inferiore al valore di riferimento 50µg/g	Certificazione
e) Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	Certificazione
f) Confezionamento primario e secondario	Diretta su confezione
g) Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	Certificazione
h) Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	Certificazione
i) Valore Indice di destrezza Norma EN 420	Certificazione
j) Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	Certificazione
k) Test di conformità alla norma ASTM 1671	Certificazione
l) Rispondenza alla norma EN 1149/2006	Certificazione
m) Facilità di indossabilità, aderenza della manichetta al camice, vestibilità, sensibilità tattile e comfort, manipolazione e presa rispettivamente su superficie bagnata e su superficie asciutta	Prova tecnica

ID	DENOMINAZIONE
4	**GUANTO CHIRURGICO STERILE IN LATTICE SENZA POLVERE PER CHIRURGIA ORTOPEDICA**

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

1. Certificazione come DPI di III categoria (D. Lgs. 475/92 e s.m.i. attuazione della direttiva 89/686/CEE come modificato dal D.Lgs. 10/97 attuazione delle direttive 93/68/CEE, 93/95/CEE e 96/58/CE). Standard di riferimento EN 420; EN 388; EN 374 1-2-3.
2. Certificazione come DM (D. Lgs. 46/97 s.m.i attuazione della direttiva 93/42/CEE come modificato dal D. Lgs. 95/98 e dal D. Lgs. n.37/2010). Standard di riferimento EN 455 1-2-3-4. Classe IIa.
3. Prodotti in puro lattice di gomma naturale di prima qualità "medical grade", esente da macchie, di colore neutro/chiaro ed antiriflesso.
4. Spessore superiore rispetto ai guanti chirurgici standard al fine di garantire una maggiore resistenza alle sollecitazioni subite durante le manipolazioni chirurgiche di tipo ortopedico/traumatologico senza compromettere sensibilità e destrezza.
5. Contenuto residui additivi chimici facilitanti il processo produttivo assenti o sotto la soglia di rilevabilità.
6. Assenza di saldature e di sbavature od imperfezioni di varia natura (il guanto deve risultare un corpo unico).
7. Forma anatomica rispettivamente dx e sx (la forma anatomica deve rispettare la sovrapposizione del pollice rispetto alle altre dita) piegati e confezionati in modo da consentire di indossarli con tecnica asettica.
8. Lunghezza guanto minima 270 mm riferita alla misura 7.
9. Manichetta tale da garantire l'aderenza al camice in qualunque posizione della mano, dotata di bordino elastico, cordolo/orlino tubolare o con specifici rinforzi che ne impediscano l'arrotolamento.
10. Riportare sulla manichetta del guanto, impressa o stampata con inchiostro atossico indelebile, la taglia e l'indicazione destro (DX o R) o sinistro (SX o L).
11. Privi di polvere lubrificante; la superficie interna deve essere trattata con rivestimento interno in polimeri sintetici in maniera tale da garantire l'indossabilità del guanto in condizioni di mani asciutte.
12. Superficie testurizzata o trattata con altra tecnica per permettere una migliore presa.
13. Sterilizzati mediante radiazioni ionizzanti, secondo le indicazioni riportate dalla F.U. vigente.
14. Misura/Taglia dalla 6 alla 9.

CARATTERISTICHE TECNICHE PREFERENZIALI	MODALITÀ DI VERIFICA
a) Valore AQL fori in apparenti < 1,5	Certificazione
b) Valore AQL per difetti visibili maggiori	Certificazione
c) Valore AQL per difetti visibili minori	Certificazione
d) Quantità massima di proteine residue inferiore al valore di riferimento 50µg/g	Certificazione
e) Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	Certificazione
f) Confezionamento primario e secondario	Diretta su confezione
g) Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	Certificazione
h) Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	Certificazione
i) Valore Indice di destrezza Norma EN 420	Certificazione
j) Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	Certificazione
k) Test di conformità alla norma ASTM 1671	Certificazione

l)	Rispondenza alla norma EN 1149/2006	Certificazione
m)	Facilità di indossabilità, aderenza della manichetta al camice, vestibilità, sensibilità tattile e comfort, manipolazione e presa rispettivamente su superficie bagnata e su superficie asciutta	Prova tecnica

ID	DENOMINAZIONE
5	**GUANTO CHIRURGICO STERILE SINTETICO SENZA POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE**

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

1. Certificazione come DPI di III categoria (D. Lgs. 475/92 e s.m.i. attuazione della direttiva 89/686/CEE come modificato dal D.Lgs. 10/97 attuazione delle direttive 93/68/CEE, 93/95/CEE e 96/58/CE). Standard di riferimento EN 420; EN 388; EN 374 1-2-3.
2. Certificazione come DM (D. Lgs. 46/97 s.m.i attuazione della direttiva 93/42/CEE come modificato dal D. Lgs. 95/98 e dal D. Lgs. n.37/2010). Standard di riferimento EN 455 1-2-3-4. Classe IIa.
3. Fabbricati in polimeri sintetici e di colore neutro/chiaro, esenti da macchie ed antiriflesso.
4. Latex free.
5. Contenuto residui additivi chimici facilitanti il processo produttivo assenti o sotto la soglia di rilevabilità.
6. Assenza di saldature e di sbavature od imperfezioni di varia natura (il guanto deve risultare un corpo unico).
7. Forma anatomica rispettivamente dx e sx (la forma anatomica deve rispettare la sovrapposizione del pollice rispetto alle altre dita) piegati e confezionati in modo da consentire di indossarli con tecnica asettica.
8. Lunghezza guanto minima 270 mm riferita alla misura 7.
9. Manichetta tale da garantire l'aderenza al camice in qualunque posizione della mano, dotata di bordino elastico, cordolo/orlino tubolare o con specifici rinforzi che ne impediscano l'arrotolamento.
10. Riportare sulla manichetta del guanto, impressa o stampata con inchiostro atossico indelebile, la taglia e l'indicazione destro (DX o R) o sinistro (SX o L).
11. Privi di polvere lubrificante; la superficie interna deve essere trattata con rivestimento interno in polimeri sintetici in maniera tale da garantire l'indossabilità del guanto in condizioni di mani asciutte.
12. Superficie testurizzata o trattata con altra tecnica per permettere una migliore presa.
13. Sterilizzati mediante radiazioni ionizzanti, secondo le indicazioni riportate dalla F.U. vigente.
14. Misura/Taglia dalla 6 alla 9.

	CARATTERISTICHE TECNICHE PREFERENZIALI	MODALITÀ DI VERIFICA
a)	Valore AQL fori in apparenti < 1,5	Certificazione
b)	Valore AQL per difetti visibili maggiori	Certificazione
c)	Valore AQL per difetti visibili minori	Certificazione
d)	Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	Certificazione
e)	Confezionamento primario e secondario	Diretta su confezione
f)	Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	Certificazione
g)	Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4° o, iodopovidone 10° o, sodio ipoclorito 10° o, metanolo) almeno in classe 2	Certificazione
h)	Valore Indice di destrezza Norma EN 420	Certificazione
i)	Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	Certificazione

j) Test di conformità alla norma ASTM 1671	Certificazione
k) Rispondenza alla norma EN 1149/2006	Certificazione
l) Facilità di indossabilità, aderenza della manichetta al camice, vestibilità, sensibilità tattile e comfort, manipolazione e presa rispettivamente su superficie bagnata e su superficie asciutta	Prova tecnica

ID	DENOMINAZIONE
6	**GUANTO STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE LUNGO PER OSTETRICIA E GINECOLOGIA**

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

1. Certificazione come DPI di III categoria (D. Lgs. 475/92 e s.m.i. attuazione della direttiva 89/686/CEE come modificato dal D.Lgs. 10/97 attuazione delle direttive 93/68/CEE, 93/95/CEE e 96/58/CE). Standard di riferimento EN 420; EN 388; EN 374 1-2-3.
2. Certificazione come DM (D. Lgs. 46/97 s.m.i attuazione della direttiva 93/42/CEE come modificato dal D. Lgs. 95/98 e dal D. Lgs. n.37/2010). Standard di riferimento EN 455 1-2-3-4. Classe Is.
3. Fabbricati in nitrile di prima qualità senza macchie e di colore uniforme.
4. Contenuto residui additivi chimici facilitanti il processo produttivo assenti o sotto la soglia di rilevabilità.
5. Assenza di saldature e di sbavature od imperfezioni di varia natura (il guanto deve risultare un corpo unico).
6. Lunghezza guanto minimo 400 mm riferita alla misura M.
7. Forma anatomica intercambiabile dx e sx (ambidestri).
8. Superficie testurizzata o trattata con altra tecnica per permettere una migliore presa.
9. Manichetta dotata di bordino elastico, cordolo/orlino tubolare o con specifici rinforzi che ne impediscano l'arrotolamento.
10. Latex free.
11. Privi di polvere lubrificante; la superficie interna deve essere trattata in maniera tale da garantire l'indossabilità del guanto in condizioni di mani asciutte.
12. Sterilizzati mediante radiazioni ionizzanti, secondo le indicazioni riportate dalla F.U. vigente.
13. Misura/Taglia XS - S – M – L – XL.

CARATTERISTICHE TECNICHE PREFERENZIALI	MODALITÀ DI VERIFICA
a) Valore AQL fori in apparenti < 1,5	Certificazione
b) Valore AQL per difetti visibili maggiori	Certificazione
c) Valore AQL per difetti visibili minori	Certificazione
d) Lunghezza del guanto superiore a 400 mm	Certificazione
e) Confezionamento primario e secondario	Diretta su confezione
f) Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	Certificazione
g) Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	Certificazione
h) Valore Indice di destrezza Norma EN 420	Certificazione
i) Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	Certificazione
j) Test di conformità alla norma ASTM 1671	Certificazione
k) Facilità di indossabilità, aderenza della manichetta al camice, vestibilità, sensibilità tattile e comfort, manipolazione e presa rispettivamente su superficie bagnata e su superficie asciutta	Prova tecnica
l) Peso medio riferito alla misura M 6,5±0,3	Certificazione

D	DENOMINAZIONE
7	GUANTO NON STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

1. Certificazione come DPI di III categoria (D. Lgs. 475/92 e s.m.i. attuazione della direttiva 89/686/CEE come modificato dal D.Lgs. 10/97 attuazione delle direttive 93/68/CEE, 93/95/CEE e 96/58/CE). Standard di riferimento EN 420; EN 388; EN 374 1-2-3.
2. Certificazione come DM (D. Lgs. 46/97 s.m.i attuazione della direttiva 93/42/CEE come modificato dal D. Lgs. 95/98 e dal D. Lgs. n.37/2010). Standard di riferimento EN 455 1-2-3-4. Classe I.
3. Fabbricati in nitrile di prima qualità senza macchie e di colore uniforme.
4. Contenuto residui additivi chimici facilitanti il processo produttivo assenti o sotto la soglia di rilevabilità.
5. Assenza di saldature e di sbavature od imperfezioni di varia natura (il guanto deve risultare un corpo unico).
6. Lunghezza guanto minimo 240 mm riferita alla misura M.
7. Forma anatomica intercambiabile dx e sx (ambidestri).
8. Superficie testurizzata o trattata con altra tecnica per permettere una migliore presa
9. Manichetta dotata di bordino elastico, cordolo/orlino tubolare o con specifici rinforzi che ne impediscano l'arrotolamento.
10. Latex free.
11. Privi di polvere lubrificante; la superficie interna deve essere trattata in maniera tale da garantire l'indossabilità del guanto in condizioni di mani asciutte.
12. Misura/Taglia XS - S – M – L – XL.

CARATTERISTICHE TECNICHE PREFERENZIALI	MODALITÀ DI VERIFICA
a) Valore AQL fori in apparenti < 1,5	Certificazione
b) Valore AQL per difetti visibili maggiori	Certificazione
c) Valore AQL per difetti visibili minori	Certificazione
d) Lunghezza del guanto superiore a 240 mm	Certificazione
e) Confezionamento primario e secondario	Diretta su confezione
f) Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	Certificazione
g) Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	Certificazione
h) Valore Indice di destrezza Norma EN 420	Certificazione
i) Peso medio riferito alla misura M 3,5±0,3	Certificazione
j) Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	Certificazione
k) Test di conformità alla norma ASTM 1671	Certificazione
l) Facilità di indossabilità, aderenza della manichetta al camice, vestibilità, sensibilità tattile e comfort, manipolazione e presa rispettivamente su superficie bagnata e su superficie asciutta	Prova tecnica

ID	DENOMINAZIONE
8	**GUANTO NON STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE LUNGO**

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

1. Certificazione come DPI di III categoria (D. Lgs. 475/92 e s.m.i. attuazione della direttiva 89/686/CEE come modificato dal D.Lgs. 10/97 attuazione delle direttive 93/68/CEE, 93/95/CEE e 96/58/CE). Standard di riferimento EN 420; EN 388; EN 374 1-2-3.
2. Certificazione come DM (D. Lgs. 46/97 s.m.i attuazione della direttiva 93/42/CEE come modificato dal D. Lgs. 95/98 e dal D. Lgs. n.37/2010). Standard di riferimento EN 455 1-2-3-4. Classe I.
3. Fabbricati in nitrile di prima qualità senza macchie e di colore uniforme.
4. Contenuto residui additivi chimici facilitanti il processo produttivo assenti o sotto la soglia di rilevabilità.
5. Assenza di saldature e di sbavature od imperfezioni di varia natura (il guanto deve risultare un corpo unico).
6. Lunghezza guanto minima 270 mm riferita alla misura M.
7. Forma anatomica intercambiabile dx e sx (ambidestri).
8. Superficie testurizzata o trattata con altra tecnica per permettere una migliore presa.
9. Manichetta dotata di bordino elastico, cordolo/orlino tubolare o con specifici rinforzi che ne impediscano l'arrotolamento.
10. Latex free.
11. Privi di polvere lubrificante; la superficie interna deve essere trattata in maniera tale da garantire l'indossabilità del guanto in condizioni di mani asciutte.
12. Misura/Taglia XS - S – M – L – XL.

CARATTERISTICHE TECNICHE PREFERENZIALI	MODALITÀ DI VERIFICA
a) Valore AQL fori in apparenti < 1,5	Certificazione
b) Valore AQL per difetti visibili maggiori	Certificazione
c) Valore AQL per difetti visibili minori	Certificazione
d) Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	Certificazione
e) Confezionamento primario e secondario	Diretta su confezione
f) Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	Certificazione
g) Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	Certificazione
h) Valore Indice di destrezza Norma EN 420	Certificazione
i) Peso medio riferito alla misura M 5,0±0,3	Certificazione
j) Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	Certificazione
k) Test di conformità alla norma ASTM 1671	Certificazione
l) Facilità di indossabilità, aderenza della manichetta al camice, vestibilità, sensibilità tattile e comfort, manipolazione e presa rispettivamente su superficie bagnata e su superficie asciutta	Prova tecnica

ID	DENOMINAZIONE
9	**GUANTO STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE**

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

1. Certificazione come DPI di III categoria (D. Lgs. 475/92 e s.m.i. attuazione della direttiva 89/686/CEE come modificato dal D.Lgs. 10/97 attuazione delle direttive 93/68/CEE, 93/95/CEE e 96/58/CE). Standard di riferimento EN 420; N 388; EN 374 1-2-3.
2. Certificazione come DM (D. Lgs. 46/97 s.m.i attuazione della direttiva 93/42/CEE come modificato dal D. Lgs. 95/98 e dal D. Lgs. n.37/2010). Standard di riferimento EN 455 1-2-3-4. Classe Is.
3. Fabbricati in nitrile di prima qualità senza macchie e di colore uniforme.
4. Contenuto residui additivi chimici facilitanti il processo produttivo assenti o sotto la soglia di rilevabilità.
5. Assenza di saldature e di sbavature od imperfezioni di varia natura (il guanto deve risultare un corpo unico).
6. Lunghezza guanto minimo 270 mm riferita alla misura M.
7. Forma anatomica intercambiabile dx e sx (ambidestri).
8. Superficie testurizzata o trattata con altra tecnica per permettere una migliore presa.
9. Manichetta dotata di bordino elastico, cordolo/orlino tubolare o con specifici rinforzi che ne impediscano l'arrotolamento.
10. Latex free.
11. Privi di polvere lubrificante; la superficie interna deve essere trattata in maniera tale da garantire l'indossabilità del guanto in condizioni di mani asciutte.
12. Sterilizzati mediante radiazioni ionizzanti, secondo le indicazioni riportate dalla F.U. vigente.
13. Misura/Taglia XS - S – M – L – XL.

	CARATTERISTICHE TECNICHE PREFERENZIALI	MODALITÀ DI VERIFICA
a)	Valore AQL fori in apparenti < 1,5	Certificazione
b)	Valore AQL per difetti visibili maggiori	Certificazione
c)	Valore AQL per difetti visibili minori	Certificazione
d)	Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	Certificazione
e)	Confezionamento primario e secondario	Diretta su confezione
f)	Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	Certificazione
g)	Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	Certificazione
h)	Valore Indice di destrezza Norma EN 420	Certificazione
i)	Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	Certificazione
j)	Test di conformità alla norma ASTM 1671	Certificazione
k)	Facilità di indossabilità, aderenza della manichetta al camice, vestibilità, sensibilità tattile e comfort, manipolazione e presa rispettivamente su superficie bagnata e su superficie asciutta	Prova tecnica
l)	Peso medio riferito alla misura M 5,0±0,3	Certificazione

ID	DENOMINAZIONE
10	GUANTO STERILE SINTETICO AD ALTA PROTEZIONE PER LA PREPARAZIONE DI FARMACI ANTIBLASTICI E/O CITOTOSSICI SENZA POLVERE

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

1. Certificazione come DPI di III categoria (D. Lgs. 475/92 e s.m.i. attuazione della direttiva 89/686/CEE come modificato dal D.Lgs. 10/97 attuazione delle direttive 93/68/CEE, 93/95/CEE e 96/58/CE). Standard di riferimento EN 420; EN 388; EN 374 1-2-3.
2. Certificazione come DM (D. Lgs. 46/97 s.m.i attuazione della direttiva 93/42/CEE come modificato dal D. Lgs. 95/98 e dal D. Lgs. n.37/2010). Standard di riferimento EN 455 1-2-3-4. Classe IIa.
3. Idonei per la manipolazione con tecnica sterile di farmaci chemioterapici e/o citotossici, manualità elevata (sensibilità, destrezza e presa) e protezione del personale sanitario preposto alla preparazione di tali farmaci.
4. Fabbricati in polimeri sintetici di prima qualità senza macchie e colorati.
5. Latex- free, esenti da PVC e ftalati.
6. Contenuto residui additivi chimici facilitanti il processo produttivo assenti o sotto la soglia di rilevabilità.
7. Forma anatomica rispettivamente dx e sx (la forma anatomica deve rispettare la sovrapposizione del pollice rispetto alle altre dita) o ambidestri, piegati e confezionati in modo da consentire di indossarli con tecnica asettica.
8. Dotati di spessore differenziato crescente polso – palmo – polpastrello.
9. Dotati di manichetta di lunghezza tale da consentire l'aderenza e la copertura del polsino del camice, con bordino tubolare antiarrotolamento e antistrappo.
10. Lunghezza guanto minimo 270 mm riferita alla misura 7.
11. Assenza di saldature e di sbavature od imperfezioni di varia natura (il guanto deve risultare un corpo unico).
12. Superficie testurizzata o trattata con altra tecnica per permettere una migliore presa.
13. Privi di polvere lubrificante; la superficie interna deve essere trattata in maniera tale da garantire l'indossabilità del guanto in condizioni di mani asciutte.
14. Sterilizzati mediante radiazioni ionizzanti, secondo le indicazioni riportate dalla F.U. vigente.
15. Misura/Taglia dalla 6 alla 9 o XS, S, M, L, XL.

CARATTERISTICHE TECNICHE PREFERENZIALI	MODALITÀ DI VERIFICA
a) Valore AQL fori in apparenti< 1,5	Certificazione
b) Valore AQL per difetti visibili maggiori	Certificazione
c) Valore AQL per difetti visibili minori	Certificazione
d) Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	Certificazione
e) Confezionamento primario e secondario	Diretta su confezione
f) Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	Certificazione
g) Rispondenza dell'Indice di permeazione alle seguenti molecole cisplatino, carboplatino, ciclofosfamide, cinquefluorouracile, gemcitabina, paclitaxel	Certificazione
h) Valore Indice di destrezza Norma EN 420	Certificazione
i) Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	Certificazione
j) Facilità di indossabilità, aderenza della manichetta al camice, vestibilità, sensibilità tattile e comfort, manipolazione e presa rispettivamente su superficie bagnata e su superficie asciutta	Prova tecnica

ID	DENOMINAZIONE
1	**GUANTO NON STERILE SINTETICO AD ALTA PROTEZIONE PER FARMACI ANTIBLASTICI E/O CITOTOSSICI SENZA POLVERE**

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

1. Certificazione come DPI di III categoria (D. Lgs. 475/92 e s.m.i. attuazione della direttiva 89/686/CEE come modificato dal D.Lgs. 10/97 attuazione delle direttive 93/68/CEE, 93/95/CEE e 96/58/CE). Standard di riferimento EN 420; EN 388; EN 374 1-2-3.
2. Certificazione come DM (D. Lgs. 46/97 s.m.i attuazione della direttiva 93/42/CEE come modificato dal D. Lgs. 95/98 e dal D. Lgs. n.37/2010). Standard di riferimento EN 455 1-2-3-4. Classe I.
3. Fabbricati in polimeri sintetici di prima qualità senza macchie e colorati.
4. Latex- free, esenti da PVC e ftalati.
5. Contenuto residui additivi chimici facilitanti il processo produttivo assenti o sotto la soglia di rilevabilità.
6. Forma anatomica intercambiabile dx e sx (ambidestra).
7. Dotati di spessore differenziato crescente polso – palmo – polpastrello.
8. Dotati di manichetta di lunghezza tale da consentire l'aderenza e la copertura del polsino del camice, con bordino tubolare antiarrolotamento e antistrappo.
9. Assenza di saldature e di sbavature od imperfezioni di varia natura (il guanto deve risultare un corpo unico).
10. Superficie testurizzata o trattata con altra tecnica per permettere una migliore presa.
11. Privi di polvere lubrificante; la superficie interna deve essere trattata in maniera tale da garantire l'indossabilità del guanto in condizioni di mani asciutte.
12. Lunghezza guanto minimo 270 mm riferita alla misura M.
13. Misura/Taglia XS - S – M – L – XL.

	CARATTERISTICHE TECNICHE PREFERENZIALI	MODALITÀ DI VERIFICA
a)	Valore AQL fori in apparenti< 1,5	Certificazione
b)	Valore AQL per difetti visibili maggiori	Certificazione
c)	Valore AQL per difetti visibili minori	Certificazione
d)	Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	Certificazione
e)	Confezionamento primario e secondario	Diretta su confezione
f)	Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	Certificazione
g)	Rispondenza dell'Indice di permeazione alle seguenti molecole cisplatino, carboplatino, ciclofosfamide, cinquefluorouracile, gemcitabina, paclitaxel	Certificazione
h)	Valore Indice di destrezza Norma EN 420	Certificazione
i)	Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	Certificazione
j)	Facilità di indossabilità, aderenza della manichetta al camice, vestibilità, sensibilità tattile e comfort, manipolazione e presa rispettivamente su superficie bagnata e su superficie asciutta	Prova tecnica

ID	DENOMINAZIONE
12	**GUANTO IN FILO DI COTONE 100% STERILE**

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

1. Certificazione come DM (D. Lgs. 46/97 s.m.i attuazione della direttiva 93/42/CEE come modificato dal D. Lgs. 95/98 e dal D. Lgs. n.37/2010). Standard di riferimento EN 455 1-2-3-4 per la parte applicabile. Classe Is.
2. Fabbricati in filo di puro cotone 100%, privi di cuciture con bordino elasticizzato con codice colore a seconda della taglia.
3. Latex free .
4. Forma anatomica intercambiabile dx e sx (ambidestra).
5. Devono essere lavabili e risterilizzabili più volte anche in autoclave (180°C a vapore per 30 minuti).
6. Devono essere privi di sfilacciature sulle dita, di amido e di destrine.
7. Misura/Taglia dalla 6 alla 9.

CARATTERISTICHE TECNICHE PREFERENZIALI	MODALITÀ DI VERIFICA

ID	DENOMINAZIONE
13	**GUANTO ANTI-TAGLIO PER MANIPOLAZIONI ACCURATE**

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

1. Certificazione come DPI di II categoria (D. Lgs. 475/92 e s.m.i. attuazione della direttiva 89/686/CEE come modificato dal D.Lgs. 10/97 attuazione delle direttive 93/68/CEE, 93/95/CEE e 96/58/CE). Standard di riferimento EN 420; EN 388; EN 374 1-2-3.
2. Guanto di protezione per lavaggio strumentario chirurgico, per interventi chirurgici, per autopsie, per anatomia patologica, per uso veterinario.
3. Guanti in fibra para – aramidica al 100% (kevlar), o guanti in fibre polietileniche ad alto peso molecolare.
4. I guanti devono essere traspiranti, leggeri, senza cuciture.
5. I guanti devono essere lavabili a mano o in lavatrice, risterilizzabili secondo le più comuni procedure adottate all'interno delle Aziende Sanitarie/Ospedaliere.
6. I guanti devono avere forma anatomica, ambidestri, dotati di manichetta terminante con polsino elastico e bordino con codice colore a seconda della taglia, di facile indossabilità.
7. I guanti devono avere polsino rinforzato per prevenire arrotolamento della manichetta.
8. Lunghezza guanto minima 240 mm riferita alla misura M.
9. Misura/Taglia XS - S – M – L – XL.

CARATTERISTICHE TECNICHE PREFERENZIALI	MODALITÀ DI VERIFICA

ID	DENOMINAZIONE
4	GUANTI STERILI DI PROTEZIONE ANTI-RX

CARATTERISTICHE TECNICHE ESSENZIALI

1. Certificazione come DPI di III categoria (D. Lgs. 475/92 e s.m.i. attuazione della direttiva 89/686/CEE come modificato dal D.Lgs. 10/97 attuazione delle direttive 93/68/CEE, 93/95/CEE e 96/58/CE). Standard di riferimento EN 421; EN 420; EN 388; EN 374 1-2-3; EN 61331-1.
2. Certificazione come DM (D. Lgs. 46/97 s.m.i attuazione della direttiva 93/42/CEE come modificato dal D. Lgs. 95/98 e dal D. Lgs. n.37/2010). Standard di riferimento EN 455 1-2-3-4. Classe IIa.
3. I guanti devono essere fabbricati in polimeri sintetici di prima qualità senza piombo e non contenenti lattice (latex free).
4. Equivalenza piombo nominale minimo di 0.025 mm Pb a 80 kV dichiarazione delle % di attenuazione del fascio diretto a 60 kV, 80 kV, 100 kV, 120 kV.
5. Assenza di saldature e di sbavature od imperfezioni di varia natura (il guanto deve risultare un corpo unico).
6. Guanto attenuatore anti RX, sterili, simili ai chirurgici, sottili, ad alta sensibilità, flessibilità e forma anatomica.
7. Lunghezza guanto minima 270 mm riferita alla misura 7.
8. Manichetta tale da garantire l'aderenza al camice in qualunque posizione della mano, dotata di bordino elastico, cordolo/orlino tubolare o con specifici rinforzi che ne impediscano l'arrotolamento.
9. Riportare sulla manichetta del guanto, impressa o stampata con inchiostro atossico indelebile, la taglia e l'indicazione destro (DX o R) o sinistro (SX o L).
10. Privi di polvere lubrificante; la superficie interna deve essere trattata con rivestimento interno in polimeri sintetici in maniera tale da garantire l'indossabilità del guanto in condizioni di mani asciutte.
11. Superficie testurizzata o trattata con altra tecnica per permettere una migliore presa.
12. Sterilizzati mediante radiazioni ionizzanti, secondo le indicazioni riportate dalla F.U. vigente.
13. Misura/Taglia dalla 6 alla 9.

CARATTERISTICHE TECNICHE PREFERENZIALI	MODALITÀ DI VERIFICA
a) Valore AQL fori in apparenti < 1,5	Certificazione
b) Valore AQL per difetti visibili maggiori	Certificazione
c) Valore AQL per difetti visibili minori	Certificazione
d) Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	Certificazione
e) Confezionamento primario e secondario	Diretta su confezione
f) Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	Certificazione
g) Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	Certificazione
h) Valore Indice di destrezza Norma EN 420	Certificazione
i) Parametro attenuazione equivalenza al piombo (EN 61331-1/IEC 1331-1)	Certificazione
j) Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	Certificazione
k) Facilità di indossabilità, aderenza della manichetta al camice, vestibilità, sensibilità tattile e comfort, manipolazione e presa rispettivamente su superficie bagnata e su superficie asciutta	Prova tecnica

1.5. ELENCO PREZZI BENI OFFERTI

LOTTO	PREZZO UNITARIO A BASE D'ASTA oltre IVA	QUANTITA' STIMATA	IMPORTO QUADRIENNALE PRESUNTO, oltre IVA
1	€ 0,315	2.491.800	€ 784.917,00
2.A	€ 1,082	113.200	€ 122.482,40
2.B	€ 1,100	96.720	€ 106.392,00
3	€ 0,575	225.000	€ 129.375,00
4	€ 0,662	297.600	€ 197.011,20
5	€ 0,895	343.800	€ 307.701,00
6	€ 1,163	94.400	€ 109.787,20
7	€ 0,026	224.364.640	€ 5.833.480,64
8	€ 0,060	34.885.400	€ 2.093.124,00
9	€ 0,102	420.900	€ 42.931,80
10	€ 1,093	82.280	€ 89.932,04
11	€ 0,372	298.400	€ 111.004,80
12	€ 0,533	27.496	€ 14.655,37
13	€ 23,210	5.464	€ 126.819,44
14	€ 27,567	4.180	€ 115.230,06

Ai sensi dell'art.26 del D.lgs. 81/2008, per l'appalto di fornitura in oggetto non si ravvisano rischi di interferenza e pertanto i costi della sicurezza sono pari a € 0,00.

2. MODALITÀ DI VALUTAZIONE

2.1. CRITERI DI AGGIUDICAZIONE

I lotti nn. 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-14 sono aggiudicati con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo ai sensi dell'art. 95, comma 2 del Codice.
La valutazione dell'offerta tecnica e dell'offerta economica sarà effettuata in base ai seguenti punteggi:

ELEMENTI DI VALUTAZIONE	PUNTEGGIO MASSIMO
Offerta tecnica	**70**
Offerta economica	**30**
TOTALE	**100**

I lotti nn. 12 e 13 sono aggiudicati con il criterio del minor prezzo, perché trattasi di forniture le cui

caratteristiche sono definite dal mercato di riferimento.

2.2. CRITERI DI VALUTAZIONE

Il punteggio dell'offerta tecnica è attribuito sulla base dei criteri di valutazione elencati nelle sottostanti Tabelle, una per ciascun lotto, con la relativa ripartizione dei punteggi.

LOTTO 1 - GUANTO CHIRURGICO STERILE IN LATTICE SENZA POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
1	Valore AQL (dopo confezionamento) fori in apparenti< 1,5	3	Attribuito in base al valore di AQL(dopo confezionamento) del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
2	Valore AQL per difetti visibili maggiori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
3	Valore AQL per difetti visibili minori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
4	Quantità massima di proteine residue inferiore al valore di riferimento 50µg/g	3	Attribuito in base al valore delle proteine contenute nel guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi • Valore proteine espresse in µg/g maggiore o uguale 50 µg/g = 0
5	Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	8	Attribuito in base al valore di lunghezza del guanto come di seguito specificato • (Li-Lmin)/(Lmax-Lmin) Valore L 270 mm (previsto da normativa)= 0
6	Confezionamento primario e secondario	6	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00. Il punteggio ottimo verrà assegnato ai confezionamenti che: consentano immediatamente una facile individuazione delle misure e della tipologia di guanti contenuti al loro interno; i pittogrammi e le indicazioni contenute nelle etichette siano ben leggibili; la tabella delle sostanze testate per la prova di permeazione sia immediatamente leggibile; consentano l'individuazione della destinazione d'uso ed impiego. La modalità del prelievo da confezioni multiple ed il "peel open".
7	Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	3	Attribuito in base al carico di rottura dopo invecchiamento del guanto offerto Vi/Vmax Valore del carico di rottura dopo invecchiamento paria a 9 N = 0
8	Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	8	Attribuito in base al numero delle sostanze testate come di seguito specificato: presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. ricomprese tra quelle di fianco indicate come preferenziali Tutte le sostanze indicate = coefficiente 0,8 n. 3 sostanze = coefficiente 0,7 n. 2 sostanze=coefficiente 0,6 n. 1 sostanza = coefficiente 0,5 presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli

LOTTO 1 - GUANTO CHIRURGICO STERILE IN LATTICE SENZA POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
			enti del S.S.R. diverse da quelle di fianco indicate come preferenziali >= 10 = coefficiente 0,2 Da 6 a 9 sostanze = coefficiente 0,1 <= 5 sostanze = coefficiente 0,0
9	Valore Indice di destrezza Norma EN 420	2	Attribuito in base al valore dell'indice dichiarato come di seguito specificato Valore indice = 5 coefficiente =1 Valore indice =4 coefficiente = 0,5 Valore indice <=3 coefficiente 0
10	Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	2	Attribuito in base alla presenza o meno di test Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza del test effettuato coefficiente pari a 0
11	Test in conformità alle norme ASTM 1671	2	Attribuito in base alla presenza o meno dei test. Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza del test coefficiente pari a 0
12	Rispondenza alla norma EN 1149/2006	2	Attribuito in base alla presenza o meno dei test. Presenza del test coefficiente pari ad 2.
13	Facilità di indossabilità e vestibilità	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
14	Aderenza della manichetta al camice	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
15	Spessore e sensibilità tattile	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
16	Capacità di presa su superficie asciutta	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
17	Capacità di presa su superficie bagnata	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00

LOTTO 2 (2.A E 2.B) - GUANTO E SOTTOGUANTO CHIRURGICO STERILE SINTETICO SENZA POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE TECNICA DOPPIO GUANTO			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
1	Valore AQL (dopo confezionamento) fori in apparenti< 1,5 – Valore inferiore registrato tra il guanto e il sottoguanto	3	Attribuito in base al valore di AQL(dopo confezionamento) del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
2	Valore AQL per difetti visibili maggiori – Valore inferiore registrato tra il guanto e il sottoguanto	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
3	Valore AQL per difetti visibili minori – Valore inferiore registrato tra il guanto e il sottoguanto	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
4	Lunghezza del guanto superiore a 270 mm – Verrà valutata la lunghezza del guanto	8	Attribuito in base al valore di lunghezza del guanto come di seguito specificato • (Li-Lmin)/(Lmax-Lmin) Valore L 270 mm (previsto da normativa)= 0

LOTTO 2 (2.A E 2.B) - GUANTO E SOTTOGUANTO CHIRURGICO STERILE SINTETICO SENZA POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE TECNICA DOPPIO GUANTO			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
	esterno		
5	Confezionamento primario e secondario - Valore medio registrato tra il guanto e il sottoguanto	6	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00. Il punteggio ottimo verrà assegnato ai confezionamenti che: consentano immediatamente una facile individuazione delle misure e della tipologia di guanti contenuti al loro interno; i pittogrammi e le indicazioni contenute nelle etichette siano ben leggibili; la tabella delle sostanze testate per la prova di permeazione sia immediatamente leggibile; consentano l'individuazione della destinazione d'uso ed impiego. La modalità del prelievo da confezioni multiple ed il "peel open".
6	Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2 - Valore superiore registrato tra il guanto e il sottoguanto	3	Attribuito in base al carico di rottura dopo invecchiamento del guanto offerto Vi/Vmax Valore del carico di rottura dopo invecchiamento paria a 9 N = 0
7	Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2 - Valore medio registrato tra il guanto e il sottoguanto	5	Attribuito in base al numero delle sostanze testate come di seguito specificato: presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. ricomprese tra quelle di fianco indicate come preferenziali Tutte le sostanze indicate = coefficiente 0,8 n. 3 sostanze = coefficiente 0,7 n. 2 sostanze=coefficiente 0,6 n. 1 sostanza = coefficiente 0,5 presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. diverse da quelle di fianco indicate come preferenziali >= 10 = coefficiente 0,2 Da 6 a 9 sostanze = coefficiente 0,1 <= 5 sostanze = coefficiente 0,0
8	Valore Indice di destrezza Norma EN 420 - Valore medio registrato tra il guanto e il sottoguanto	2	Attribuito in base al valore dell'indice dichiarato come di seguito specificato Valore indice = 5 coefficiente =1 Valore indice =4 coefficiente = 0,5 Valore indice <=3 coefficiente 0
9	Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	2	Attribuito in base alla presenza o meno di test Presenza del test per guanto e sottoguanto coefficiente pari ad 1 Presenza del test solo per guanto o sottoguanto coefficiente pari a 0,5 Assenza del test per guanto e sottoguanto coefficiente pari a 0
10	Test in conformità alle norme ASTM 1671	2	Attribuito in base alla presenza o meno dei test. Presenza del test per guanto e sottoguanto coefficiente pari ad 1 Presenza del test solo per guanto o sottoguanto coefficiente pari a 0,5 Assenza del test per guanto e sottoguanto coefficiente pari a 0
11	Rispondenza alla norma EN 1149/2006	2	Attribuito in base alla presenza o meno dei test. Presenza del test coefficiente pari ad 2. Assenza del test coefficiente pari a 0
12	Facilità di indossabilità e	9	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la

LOTTO 2 (2.A E 2.B) - GUANTO E SOTTOGUANTO CHIRURGICO STERILE SINTETICO SENZA POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE TECNICA DOPPIO GUANTO			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
	vestibilità		seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
13	Aderenza della manichetta al camice	6	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
14	Spessore e sensibilità tattile	6	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
15	Capacità di presa su superficie asciutta	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
16	Capacità di presa su superficie bagnata	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00

LOTTO 3 - GUANTO CHIRURGICO STERILE IN LATTICE SENZA POLVERE PER MICROCHIRURGIA			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
1	Valore AQL (dopo confezionamento) fori in apparenti< 1,5	3	Attribuito in base al valore di AQL(dopo confezionamento) del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
2	Valore AQL per difetti visibili maggiori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
3	Valore AQL per difetti visibili minori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
4	Quantità massima di proteine residue inferiore al valore di riferimento 50µg/g	3	Attribuito in base al valore delle proteine contenute nel guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi • Valore proteine espresse in µg/g maggiore o uguale 50 µg/g = 0
5	Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	8	Attribuito in base al valore di lunghezza del guanto come di seguito specificato • (Li-Lmin)/(Lmax-Lmin) Valore L 270 mm (previsto da normativa)= 0
6	Confezionamento primario e secondario	6	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00. Il punteggio ottimo verrà assegnato ai confezionamenti che: consentano immediatamente una facile individuazione delle misure e della tipologia di guanti contenuti al loro interno; i pittogrammi e le indicazioni contenute nelle etichette siano ben leggibili; la tabella delle sostanze testate per la prova di permeazione sia immediatamente leggibile; consentano l'individuazione della destinazione d'uso ed impiego. La modalità del prelievo da confezioni multiple ed il "peel open".
7	Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	3	Attribuito in base al carico di rottura dopo invecchiamento del guanto offerto Vi/Vmax Valore del carico di rottura dopo invecchiamento paria a 9 N = 0

LOTTO 3 - GUANTO CHIRURGICO STERILE IN LATTICE SENZA POLVERE PER MICROCHIRURGIA			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
8	Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	8	Attribuito in base al numero delle sostanze testate come di seguito specificato: presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. ricomprese tra quelle di fianco indicate come preferenziali Tutte le sostanze indicate = coefficiente 0,8 n. 3 sostanze = coefficiente 0,7 n. 2 sostanze=coefficiente 0,6 n. 1 sostanza = coefficiente 0,5 presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. diverse da quelle di fianco indicate come preferenziali >= 10 = coefficiente 0,2 Da 6 a 9 sostanze = coefficiente 0,1 <= 5 sostanze = coefficiente 0,0
9	Valore Indice di destrezza Norma EN 420	2	Attribuito in base al valore dell'indice dichiarato come di seguito specificato Valore indice = 5 coefficiente =1 Valore indice =4 coefficiente = 0,5 Valore indice <=3 coefficiente 0
10	Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	2	Attribuito in base alla presenza o meno di test Presenza del test coefficiente pari ad 1 Assenza del test coefficiente pari a 0
11	Test in conformità alle norme ASTM 1671	2	Attribuito in base alla presenza o meno dei test. Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza dei test coefficiente pari a 0
12	Rispondenza alla norma EN 1149/2006	2	Attribuito in base alla presenza o meno dei test. Presenza del test coefficiente pari ad 2. Assenza del test coefficiente pari a 0
13	Facilità di indossabilità e vestibilità	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
14	Aderenza della manichetta al camice	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
15	Spessore e sensibilità tattile	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
16	Capacità di presa su superficie asciutta	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
17	Capacità di presa su superficie bagnata	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00

LOTTO 4 - GUANTO CHIRURGICO STERILE IN LATTICE SENZA POLVERE PER CHIRURGIA ORTOPEDICA			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
1	Valore AQL (dopo confezionamento) fori in apparenti< 1,5	3	Attribuito in base al valore di AQL(dopo confezionamento) del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
2	Valore AQL per difetti visibili maggiori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi

LOTTO 4 - GUANTO CHIRURGICO STERILE IN LATTICE SENZA POLVERE PER CHIRURGIA ORTOPEDICA			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
3	Valore AQL per difetti visibili minori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
4	Quantità massima di proteine residue inferiore al valore di riferimento 50µg/g	3	Attribuito in base al valore delle proteine contenute nel guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi • Valore proteine espresse in µg/g maggiore o uguale 50 µg/g = 0
5	Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	8	Attribuito in base al valore di lunghezza del guanto come di seguito specificato • (Li-Lmin)/(Lmax-Lmin) Valore L 270 mm (previsto da normativa)= 0
6	Confezionamento primario e secondario	6	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00. Il punteggio ottimo verrà assegnato ai confezionamenti che: consentano immediatamente una facile individuazione delle misure e della tipologia di guanti contenuti al loro interno; i pittogrammi e le indicazioni contenute nelle etichette siano ben leggibili; la tabella delle sostanze testate per la prova di permeazione sia immediatamente leggibile; consentano l'individuazione della destinazione d'uso ed impiego. La modalità del prelievo da confezioni multiple ed il "peel open".
7	Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	3	Attribuito in base al carico di rottura dopo invecchiamento del guanto offerto Vi/Vmax Valore del carico di rottura dopo invecchiamento paria a 9 N = 0
8	Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	8	Attribuito in base al numero delle sostanze testate come di seguito specificato: presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. ricomprese tra quelle di fianco indicate come preferenziali Tutte le sostanze indicate = coefficiente 0,8 n. 3 sostanze = coefficiente 0,7 n. 2 sostanze=coefficiente 0,6 n. 1 sostanza = coefficiente 0,5 presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. diverse da quelle di fianco indicate come preferenziali >= 10 = coefficiente 0,2 Da 6 a 9 sostanze = coefficiente 0,1 <= 5 sostanze = coefficiente 0,0
9	Valore Indice di destrezza Norma EN 420	2	Attribuito in base al valore dell'indice dichiarato come di seguito specificato Valore indice = 5 coefficiente =1 Valore indice =4 coefficiente = 0,5 Valore indice <=3 coefficiente 0
10	Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	2	Attribuito in base alla presenza o meno di test Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza del test coefficiente pari a 0
11	Test in conformità alle norme ASTM 1671	2	Attribuito in base alla presenza o meno dei test. Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza dei test coefficiente pari a 0
12	Rispondenza alla norma	2	Attribuito in base alla presenza o meno dei test. Presenza

LOTTO 4 - GUANTO CHIRURGICO STERILE IN LATTICE SENZA POLVERE PER CHIRURGIA ORTOPEDICA			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
	EN 1149/2006		del test coefficiente pari ad 2. Assenza del test coefficiente pari a 0
13	Facilità di indossabilità e vestibilità	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
14	Aderenza della manichetta al camice	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
15	Spessore e sensibilità tattile	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
16	Capacità di presa su superficie asciutta	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
17	Capacità di presa su superficie bagnata	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00

LOTTO 5 - GUANTO CHIRURGICO STERILE SINTETICO SENZA POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
1	Valore AQL (dopo confezionamento) fori in apparenti < 1,5	3	Attribuito in base al valore di AQL(dopo confezionamento) del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
2	Valore AQL per difetti visibili maggiori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
3	Valore AQL per difetti visibili minori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
4	Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	8	Attribuito in base al valore di lunghezza del guanto come di seguito specificato • (Li-Lmin)/(Lmax-Lmin) Valore L 270 mm (previsto da normativa)= 0
5	Confezionamento primario e secondario	6	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00. Il punteggio ottimo verrà assegnato ai confezionamenti che: consentano immediatamente una facile individuazione delle misure e della tipologia di guanti contenuti al loro interno; i pittogrammi e le indicazioni contenute nelle etichette siano ben leggibili; la tabella delle sostanze testate per la prova di permeazione sia immediatamente leggibile; consentano l'individuazione della destinazione d'uso ed impiego. La modalità del prelievo da confezioni multiple ed il "peel open".
6	Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	3	Attribuito in base al carico di rottura dopo invecchiamento del guanto offerto Vi/Vmax Valore del carico di rottura dopo invecchiamento paria a 9 N = 0
7	Indice di permeabilità.	8	Attribuito in base al numero delle sostanze testate come di

LOTTO 5 - GUANTO CHIRURGICO STERILE SINTETICO SENZA POLVERE PER CHIRURGIA GENERALE			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
	Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2		seguito specificato: presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. ricomprese tra quelle di fianco indicate come preferenziali Tutte le sostanze indicate = coefficiente 0,8 n. 3 sostanze = coefficiente 0,7 n. 2 sostanze=coefficiente 0,6 n. 1 sostanza = coefficiente 0,5 presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. diverse da quelle di fianco indicate come preferenziali >= 10 = coefficiente 0,2 Da 6 a 9 sostanze = coefficiente 0,1 <= 5 sostanze = coefficiente 0,0
8	Valore Indice di destrezza Norma EN 420	2	Attribuito in base al valore dell'indice dichiarato come di seguito specificato Valore indice = 5 coefficiente =1 Valore indice =4 coefficiente = 0,5 Valore indice <=3 coefficiente 0
9	Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	2	Attribuito in base alla presenza o meno di test Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza del test coefficiente pari a 0
10	Test in conformità alle norme ASTM 1671	2	Attribuito in base alla presenza o meno dei test. Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza dei test coefficiente pari a 0
11	Rispondenza alla norma EN 1149/2006	2	Attribuito in base alla presenza o meno dei test. Presenza del test coefficiente pari ad 2. Assenza del test coefficiente pari a 0
12	Facilità di indossabilità e vestibilità	7	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
13	Aderenza della manichetta al camice	6	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
14	Spessore e sensibilità tattile	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
15	Capacità di presa su superficie asciutta	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
16	Capacità di presa su superficie bagnata	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00

LOTTO 6 - GUANTO STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE LUNGO PER OSTETRICIA E GINECOLOGIA			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
1	Valore AQL (dopo confezionamento) fori in apparenti < 1,5	3	Attribuito in base al valore di AQL(dopo confezionamento) del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
2	Valore AQL per difetti visibili maggiori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi

LOTTO 6 - GUANTO STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE LUNGO PER OSTETRICIA E GINECOLOGIA			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
3	Valore AQL per difetti visibili minori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
4	Lunghezza del guanto superiore a 400 mm	10	Attribuito in base al valore di lunghezza del guanto come di seguito specificato • (Li-Lmin)/(Lmax-Lmin) Valore L 400 mm = 0
5	Confezionamento primario e secondario	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00. Il punteggio ottimo verrà assegnato ai confezionamenti che: consentano immediatamente una facile individuazione delle misure e della tipologia di guanti contenuti al loro interno; i pittogrammi e le indicazioni contenute nelle etichette siano ben leggibili; la tabella delle sostanze testate per la prova di permeazione sia immediatamente leggibile; consentano l'individuazione della destinazione d'uso ed impiego. La modalità del prelievo da confezioni multiple ed il "peel open".
6	Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	4	Attribuito in base al carico di rottura dopo invecchiamento del guanto offerto Vi/Vmax Valore del carico di rottura dopo invecchiamento paria a 6 N = 0
7	Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	10	Attribuito in base al numero delle sostanze testate come di seguito specificato: presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. ricomprese tra quelle di fianco indicate come preferenziali Tutte le sostanze indicate = coefficiente 0,8 n. 3 sostanze = coefficiente 0,7 n. 2 sostanze=coefficiente 0,6 n. 1 sostanza = coefficiente 0,5 presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. diverse da quelle di fianco indicate come preferenziali >= 10 = coefficiente 0,2 Da 6 a 9 sostanze = coefficiente 0,1 <= 5 sostanze = coefficiente 0,0
8	Valore Indice di destrezza Norma EN 420	2	Attribuito in base al valore dell'indice dichiarato come di seguito specificato Valore indice = 5 coefficiente =1 Valore indice =4 coefficiente = 0,5 Valore indice <=3 coefficiente 0
9	Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	2	Attribuito in base alla presenza o meno di test Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza del test coefficiente pari a 0
10	Facilità di indossabilità e vestibilità	7	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
11	Aderenza della manichetta al camice	6	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
12	Spessore e sensibilità tattile	3	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00

LOTTO 6 - GUANTO STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE LUNGO PER OSTETRICIA E GINECOLOGIA			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
13	Capacità di presa su superficie bagnata	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
14	Test in conformità alle norme ASTM 1671	2	Attribuito in base alla presenza o meno dei test. Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza dei test coefficiente pari a 0
15	Peso medio riferito alla misura M 6,5±0,3	6	Attribuito in base al peso medio del guanto offerto Pi/Pmax Valore del peso medio riferito alla misura M pari a 6,5±0,3 = 0

LOTTO 7 - GUANTO NON STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
1	Valore AQL (dopo confezionamento) fori in apparenti< 1,5	3	Attribuito in base al valore di AQL(dopo confezionamento) del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
2	Valore AQL per difetti visibili maggiori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
3	Valore AQL per difetti visibili minori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
4	Lunghezza del guanto superiore a 240 mm	10	Attribuito in base al valore di lunghezza del guanto come di seguito specificato • (Li-Lmin)/(Lmax-Lmin) Valore L 240 mm (previsto da normativa)= 0
5	Confezionamento primario e secondario	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00. Il punteggio ottimo verrà assegnato ai confezionamenti che: consentano immediatamente una facile individuazione delle misure e della tipologia di guanti contenuti al loro interno; i pittogrammi e le indicazioni contenute nelle etichette siano ben leggibili; la tabella delle sostanze testate per la prova di permeazione sia immediatamente leggibile; consentano l'individuazione della destinazione d'uso ed impiego. La modalità del prelievo da confezioni multiple ed il "peel open".
6	Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	4	Attribuito in base al carico di rottura dopo invecchiamento del guanto offerto Vi/Vmax Valore del carico di rottura dopo invecchiamento paria a 6 N = 0
7	Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	10	Attribuito in base al numero delle sostanze testate come di seguito specificato: presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. ricomprese tra quelle di fianco indicate come preferenziali Tutte le sostanze indicate = coefficiente 0,8 n. 3 sostanze = coefficiente 0,7 n. 2 sostanze=coefficiente 0,6 n. 1 sostanza = coefficiente 0,5

LOTTO 7 - GUANTO NON STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
			presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. diverse da quelle di fianco indicate come preferenziali >= 10 = coefficiente 0,2 Da 6 a 9 sostanze = coefficiente 0,1 <= 5 sostanze = coefficiente 0,0
8	Valore Indice di destrezza Norma EN 420	2	Attribuito in base al valore dell'indice dichiarato come di seguito specificato Valore indice = 5 coefficiente =1 Valore indice =4 coefficiente = 0,5 Valore indice <=3 coefficiente 0
9	Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	2	Attribuito in base alla presenza o meno di test Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza del test coefficiente pari a 0
10	Facilità di indossabilità e vestibilità	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
11	Aderenza della manichetta al camice	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
12	Spessore e sensibilità tattile	3	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
13	Capacità di presa su superficie asciutta	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
14	Capacità di presa su superficie bagnata	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
15	Test in conformità alle norme ASTM 1671	2	Attribuito in base alla presenza o meno dei test. Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza dei test coefficiente pari a 0
16	Peso medio riferito alla misura M 3,5±0,3	6	Attribuito in base al peso medio del guanto offerto Pi/Pmax Valore del peso medio riferito alla misura M pari a 3,5±0,3 = 0

LOTTO 8 - GUANTO NON STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE LUNGO			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
1	Valore AQL (dopo confezionamento) fori in apparenti< 1,5	3	Attribuito in base al valore di AQL(dopo confezionamento) del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
2	Valore AQL per difetti visibili maggiori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
3	Valore AQL per difetti visibili minori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
4	Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	10	Attribuito in base al valore di lunghezza del guanto come di seguito specificato • (Li-Lmin)/(Lmax-Lmin) Valore L 270 mm = 0
5	Confezionamento	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la

LOTTO 8 - GUANTO NON STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE LUNGO			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
	primario e secondario		seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00. Il punteggio ottimo verrà assegnato ai confezionamenti che: consentano immediatamente una facile individuazione delle misure e della tipologia di guanti contenuti al loro interno; i pittogrammi e le indicazioni contenute nelle etichette siano ben leggibili; la tabella delle sostanze testate per la prova di permeazione sia immediatamente leggibile; consentano l'individuazione della destinazione d'uso ed impiego. La modalità del prelievo da confezioni multiple ed il "peel open".
6	Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	4	Attribuito in base al carico di rottura dopo invecchiamento del guanto offerto Vi/Vmax Valore del carico di rottura dopo invecchiamento paria a 6 N = 0
7	Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	10	Attribuito in base al numero delle sostanze testate come di seguito specificato: presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. ricomprese tra quelle di fianco indicate come preferenziali Tutte le sostanze indicate = coefficiente 0,8 n. 3 sostanze = coefficiente 0,7 n. 2 sostanze=coefficiente 0,6 n. 1 sostanza = coefficiente 0,5 presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. diverse da quelle di fianco indicate come preferenziali >= 10 = coefficiente 0,2 Da 6 a 9 sostanze = coefficiente 0,1 <= 5 sostanze = coefficiente 0,0
8	Valore Indice di destrezza Norma EN 420	2	Attribuito in base al valore dell'indice dichiarato come di seguito specificato Valore indice = 5 coefficiente =1 Valore indice =4 coefficiente = 0,5 Valore indice <=3 coefficiente 0
9	Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	2	Attribuito in base alla presenza o meno di test Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza del test . coefficiente pari a 0
10	Facilità di indossabilità e vestibilità	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
11	Aderenza della manichetta al camice	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
12	Spessore e sensibilità tattile	3	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
13	Capacità di presa su superficie asciutta	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
14	Capacità di presa su superficie bagnata	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
15	Test in conformità alle norme ASTM 1671	2	Attribuito in base alla presenza o meno dei test. Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza dei test coefficiente pari a 0

LOTTO 8 - GUANTO NON STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE LUNGO			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
6	Peso medio riferito alla misura M 5,0±0,3	6	Attribuito in base al peso medio del guanto offerto Pi/Pmax Valore del peso medio riferito alla misura M pari a 5,0±0,3 = 0

LOTTO 9 - GUANTO STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
1	Valore AQL (dopo confezionamento) fori in apparenti < 1,5	3	Attribuito in base al valore di AQL(dopo confezionamento) del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
2	Valore AQL per difetti visibili maggiori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
3	Valore AQL per difetti visibili minori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
4	Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	10	Attribuito in base al valore di lunghezza del guanto come di seguito specificato • (Li-Lmin)/(Lmax-Lmin) Valore L 270 mm = 0
5	Confezionamento primario e secondario	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00. Il punteggio ottimo verrà assegnato ai confezionamenti che: consentano immediatamente una facile individuazione delle misure e della tipologia di guanti contenuti al loro interno; i pittogrammi e le indicazioni contenute nelle etichette siano ben leggibili; la tabella delle sostanze testate per la prova di permeazione sia immediatamente leggibile; consentano l'individuazione della destinazione d'uso ed impiego. La modalità del prelievo da confezioni multiple ed il "peel open".
6	Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	4	Attribuito in base al carico di rottura dopo invecchiamento del guanto offerto Vi/Vmax Valore del carico di rottura dopo invecchiamento paria a 6 N = 0
7	Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%, iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2	10	Attribuito in base al numero delle sostanze testate come di seguito specificato: presenza di sostanze testate in uso c/o sale operatorie degli enti del S.S.R. ricomprese tra quelle di fianco indicate come preferenziali Tutte le sostanze indicate = coefficiente 0,8 n. 3 sostanze = coefficiente 0,7 n. 2 sostanze=coefficiente 0,6 n. 1 sostanza = coefficiente 0,5 presenza di sostanze testate in uso c o sale operatorie degli enti del S.S.R. diverse da quelle di fianco indicate come preferenziali >= 10 = coefficiente 0,2 Da 6 a 9 sostanze = coefficiente 0,1 <= 5 sostanze = coefficiente 0,0
8	Valore Indice di destrezza	2	Attribuito in base al valore dell'indice dichiarato come di

LOTTO 9 - GUANTO STERILE DA ESAMINAZIONE IN NITRILE SENZA POLVERE			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
	Norma EN 420		seguito specificato Valore indice = 5 coefficiente =1 Valore indice =4 coefficiente = 0,5 Valore indice <=3 coefficiente 0
9	Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	2	Attribuito in base alla presenza o meno di test Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza del test coefficiente pari a 0
10	Facilità di indossabilità e vestibilità	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
11	Aderenza della manichetta al camice	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
12	Spessore e sensibilità tattile	3	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
13	Capacità di presa su superficie asciutta	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
14	Capacità di presa su superficie bagnata	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
15	Test in conformità alle norme ASTM 1671	2	Attribuito in base alla presenza o meno dei test. Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza dei test coefficiente pari a 0
16	Peso medio riferito alla misura M 5,0±0,3	6	Attribuito in base al peso medio del guanto offerto Pi/Pmax Valore del peso medio riferito alla misura M pari a 5,0±0,3 = 0

LOTTO 10 - GUANTO STERILE SINTETICO AD ALTA PROTEZIONE PER LA PREPARAZIONE DI FARMACI ANTIBLASTICI E/O CITOTOSSICI SENZA POLVERE			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
1	Valore AQL (dopo confezionamento) fori in apparenti< 1,5	3	Attribuito in base al valore di AQL(dopo confezionamento) del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
2	Valore AQL per difetti visibili maggiori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
3	Valore AQL per difetti visibili minori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
4	Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	8	Attribuito in base al valore di lunghezza del guanto come di seguito specificato • (Li-Lmin)/(Lmax-Lmin) Valore L 270 mm = 0
5	Confezionamento primario e secondario	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00. Il punteggio ottimo verrà assegnato ai confezionamenti che: consentano immediatamente una facile individuazione delle misure e della tipologia di guanti contenuti al loro interno; i pittogrammi e le indicazioni contenute nelle etichette siano

LOTTO 10 - GUANTO STERILE SINTETICO AD ALTA PROTEZIONE PER LA PREPARAZIONE DI FARMACI ANTIBLASTICI E/O CITOTOSSICI SENZA POLVERE			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
			ben leggibili; la tabella delle sostanze testate per la prova di permeazione sia immediatamente leggibile; consentano l'individuazione della destinazione d'uso ed impiego. La modalità del prelievo da confezioni multiple ed il "peel open".
6	Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	4	Attribuito in base al carico di rottura dopo invecchiamento del guanto offerto Vi/Vmax Valore del carico di rottura dopo invecchiamento paria a 9 N = 0
7	Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (cisplatino, carboplatino, ciclofosfamide, cinquefluorouracile, gemcitabina, paclitaxel) almeno in classe 2	20	Attribuito in base al numero delle sostanze testate come di seguito specificato: presenza di sostanze testate in uso c/o i laboratori di manipolazione di farmaci antiblastici degli enti del S.S.R. ricomprese tra quelle di fianco indicate come preferenziali Tutte le sostanze indicate = coefficiente 0,8 n. 5 sostanze = coefficiente 0,7 n. 4 sostanze = coefficiente 0,6 n. 3 sostanze = coefficiente 0,5 n. 2 sostanze = coefficiente 0,4 n. 1 sostanza = coefficiente 0,3 presenza di sostanze testate in uso c/o i laboratori di manipolazione di farmaci antiblastici degli enti del S.S.R. diverse da quelle di fianco indicate come preferenziali >= 10 = coefficiente 0,2 Da 6 a 9 sostanze = coefficiente 0,1 <= 5 sostanze = coefficiente 0,0
8	Valore Indice di destrezza Norma EN 420	2	Attribuito in base al valore dell'indice dichiarato come di seguito specificato Valore indice = 5 coefficiente =1 Valore indice =4 coefficiente = 0,5 Valore indice <=3 coefficiente 0
9	Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	2	Attribuito in base alla presenza o meno di test Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza del test coefficiente pari a 0
10	Facilità di indossabilità e vestibilità	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
11	Aderenza della manichetta al camice	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
12	Spessore e sensibilità tattile	3	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
13	Capacità di presa su superficie asciutta	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
14	Capacità di presa su superficie bagnata	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00

LOTTO 11 - GUANTO NON STERILE SINTETICO AD ALTA PROTEZIONE PER FARMACI ANTIBLASTICI E/O CITOTOSSICI SENZA POLVERE			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
1	Valore AQL (dopo confezionamento) fori in apparenti< 1,5	3	Attribuito in base al valore di AQL(dopo confezionamento) del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
2	Valore AQL per difetti visibili maggiori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
3	Valore AQL per difetti visibili minori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
4	Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	8	Attribuito in base al valore di lunghezza del guanto come di seguito specificato • (Li-Lmin)/(Lmax-Lmin) Valore L 270 mm = 0
5	Confezionamento primario e secondario	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00. Il punteggio ottimo verrà assegnato ai confezionamenti che: consentano immediatamente una facile individuazione delle misure e della tipologia di guanti contenuti al loro interno; i pittogrammi e le indicazioni contenute nelle etichette siano ben leggibili; la tabella delle sostanze testate per la prova di permeazione sia immediatamente leggibile; consentano l'individuazione della destinazione d'uso ed impiego. La modalità del prelievo da confezioni multiple ed il "peel open".
6	Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	4	Attribuito in base al carico di rottura dopo invecchiamento del guanto offerto Vi/Vmax Valore del carico di rottura dopo invecchiamento paria a 9 N = 0
7	Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (cisplatino, carboplatino, ciclofosfamide, cinquefluorouracile, gemcitabina, paclitaxel) almeno in classe 2	20	Attribuito in base al numero delle sostanze testate come di seguito specificato: presenza di sostanze testate in uso c/o i laboratori di manipolazione di farmaci antiblastici degli enti del S.S.R. ricomprese tra quelle di fianco indicate come preferenziali Tutte le sostanze indicate = coefficiente 0,8 n. 5 sostanze = coefficiente 0,7 n. 4 sostanze = coefficiente 0,6 n. 3 sostanze = coefficiente 0,5 n. 2 sostanze = coefficiente 0,4 n. 1 sostanza = coefficiente 0,3 presenza di sostanze testate in uso c/o i laboratori di manipolazione di farmaci antiblastici degli enti del S.S.R. diverse da quelle di fianco indicate come preferenziali >= 10 = coefficiente 0,2 Da 6 a 9 sostanze = coefficiente 0,1 <= 5 sostanze = coefficiente 0,0
8	Valore Indice di destrezza Norma EN 420	2	Attribuito in base al valore dell'indice dichiarato come di seguito specificato Valore indice = 5 coefficiente =1 Valore indice =4 coefficiente = 0,5 Valore indice <=3 coefficiente 0
9	Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	2	Attribuito in base alla presenza o meno di test Presenza del coefficiente pari ad 1 Assenza del test effettuato coefficiente pari a 0

LOTTO 11 - GUANTO NON STERILE SINTETICO AD ALTA PROTEZIONE PER FARMACI ANTIBLASTICI E/O CITOTOSSICI SENZA POLVERE			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
10	Facilità di indossabilità e vestibilità	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
11	Aderenza della manichetta al camice	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
12	Spessore e sensibilità tattile	3	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
13	Capacità di presa su superficie asciutta	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
14	Capacità di presa su superficie bagnata	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00

LOTTO 14 - GUANTO STERILE DI PROTEZIONE ANTI-RX			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
1	Valore AQL (dopo confezionamento) fori in apparenti< 1,5	3	Attribuito in base al valore di AQL(dopo confezionamento) del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
2	Valore AQL per difetti visibili maggiori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
3	Valore AQL per difetti visibili minori	3	Attribuito in base al valore di AQL del guanto offerto come di seguito specificato • Vmin/Vi
4	Lunghezza del guanto superiore a 270 mm	5	Attribuito in base al valore di lunghezza del guanto come di seguito specificato • (Li-Lmin)/(Lmax-Lmin) Valore L 270 mm = 0
5	Confezionamento primario e secondario	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00. Il punteggio ottimo verrà assegnato ai confezionamenti che: consentano immediatamente una facile individuazione delle misure e della tipologia di guanti contenuti al loro interno; i pittogrammi e le indicazioni contenute nelle etichette siano ben leggibili; la tabella delle sostanze testate per la prova di permeazione sia immediatamente leggibile; consentano l'individuazione della destinazione d'uso ed impiego. La modalità del prelievo da confezioni multiple ed il "peel open".
6	Carico di rottura dopo invecchiamento EN455-2	2	Attribuito in base al carico di rottura dopo invecchiamento del guanto offerto Vi/Vmax Valore del carico di rottura dopo invecchiamento paria a 9 N = 0
7	Indice di permeabilità. Numero delle sostanze testate (aldeide formica almeno al 4%,	10	Attribuito in base al numero delle sostanze testate come di seguito specificato: presenza di sostanze testate in uso c/o i laboratori di manipolazione di farmaci antiblastici degli enti del S.S.R.

LOTTO 14 - GUANTO STERILE DI PROTEZIONE ANTI-RX			
CRITERI		PONDERAZIONE	CRITERI MOTIVAZIONALI
ID	DESCRIZIONE		
	iodopovidone 10%, sodio ipoclorito 10%, metanolo) almeno in classe 2		ricomprese tra quelle di fianco indicate come preferenziali Tutte le sostanze indicate = coefficiente 0,8 n. 5 sostanze = coefficiente 0,7 n. 4 sostanze = coefficiente 0,6 n. 3 sostanze = coefficiente 0,5 n. 2 sostanze = coefficiente 0,4 n. 1 sostanza = coefficiente 0,3 presenza di sostanze testate in uso c/o i laboratori di manipolazione di farmaci antiblastici degli enti del S.S.R. diverse da quelle di fianco indicate come preferenziali >= 10 = coefficiente 0,2 Da 6 a 9 sostanze = coefficiente 0,1 <= 5 sostanze = coefficiente 0,0
8	Valore Indice di destrezza Norma EN 420	2	Attribuito in base al valore dell'indice dichiarato come di seguito specificato Valore indice = 5 coefficiente =1 Valore indice =4 coefficiente = 0,5 Valore indice <=3 coefficiente 0
9	Parametro attenuazione equivalenza al piombo (EN 61331-1/IEC 1331-1)	15	Il relativo punteggio sarà assegnato valutando i valori medi dichiarati dei livelli di attenuazione alle potenza di 60, 80, 100, 120/125 kVp ed assegnando il valore massimo al livello medio di attenuazione più elevato e ripartendo linearmente i punteggi secondo la formula Pi=L att. i/L. att. Max
10	Test di biocompatibilità in conformità a norma ISO 10993-10	2	Attribuito in base alla presenza o meno di test Presenza del test coefficiente pari ad 1. Assenza del test coefficiente pari a 0
11	Facilità di indossabilità e vestibilità	5	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
12	Aderenza della manichetta al camice	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
13	Spessore e sensibilità tattile	3	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
14	Capacità di presa su superficie asciutta	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00
15	Capacità di presa su superficie bagnata	4	La commissione attribuirà un giudizio collegiale secondo la seguente scala: Ottimo: 1,0 – Buono: 0,75 – Discreto: 0,5 – Sufficiente 0,25 – Scarso 0,00

2.3. MODALITÀ DI CALCOLO PUNTEGGI ECONOMICI

Quanto all'offerta economica, è attribuito all'elemento prezzo un coefficiente, variabile da zero ad uno, calcolato tramite la **formula con interpolazione lineare:**

$$Ci = Ra/Rmax$$

dove:
Ci = coefficiente attribuito al concorrente i-esimo;
Ra = valore dell'offerta del concorrente i-esimo;
Rmax = valore dell'offerta più conveniente.

2.4. CAMPIONATURA

Si riporta la campionatura richiesta per i lotti di seguito indicati. La campionatura dovrà pervenire nelle modalità e termini indicati nel disciplinare di gara.

- Lotti da 1 a 6 e lotto 10: un dispenser per le misure 6 ½ - 7 - 7 ½ - 8
- Lotti 7, 8 e 11: una confezione per ogni taglia intermedia (S - M - L)
- Lotto 9: un dispenser per le misure S - M – L
- Lotto 14: n. 12 paia (4 paia misura 6 ½, 4 paia misura 7, 4 paia misura 7 ½).

3. MODALITÀ DI ESECUZIONE DELLA FORNITURA

3.1. MODALITÀ DI ESECUZIONE

3.1.1. MODALITÀ, TEMPI E LUOGHI DI CONSEGNA

Le Amministrazioni Contraenti, tramite le proprie Unità Richiedenti, comunicano di volta in volta al Fornitore le quantità e la tipologia prodotti che devono essere consegnate, attraverso l'emissione di Ordinativi che devono contenere almeno le seguenti indicazioni:

a) i riferimenti del Contratto Attuativo a cui tale Ordinativo fa riferimento;
b) i riferimenti del soggetto firmatario dell'Ordinativo;
c) i riferimenti ai prodotti e le relative quantità da consegnare;
d) le sedi e/o uffici dell'Amministrazione Contraente presso i quali il Fornitore deve consegnare i prodotti richiesti;
e) le modalità di consegna.

Il Fornitore deve effettuare la consegna dei beni oggetto del contratto entro il termine perentorio di 5 giorni lavorativi a decorrere dalla data di ricezione dell'ordinativo di fornitura pena l'applicazione delle penali di cui al par. 3.2.2.
Le consegne sono effettuate a cura, rischio, spese del Fornitore, in porto franco presso le sedi e/o uffici che saranno indicati in fase di emissione degli Ordinativi. La consegna di ciascun bene si intende comprensiva di ogni onere e spesa, ivi compreso, a titolo esemplificativo e non esaustivo, quelli relativi alle attività di imballaggio, trasporto, facchinaggio (scarico a terra), rimozione e asporto dell'imballaggio.
Una volta ricevuto l'Ordinativo, il Fornitore dovrà darne riscontro all'Unità Richiedente comunicando la data di consegna prevista, che dovrà comunque rispettare i termini massimi stabiliti nel Capitolato Tecnico, salvo diverso accordo tra le parti, pena l'applicazione delle penali di cui al par. 3.2.2; il Fornitore si impegna, peraltro, a contattare l'Unità Richiedente per convenire le modalità di consegna (luoghi ed orari) che dovranno comunque essere effettuate secondo le indicazioni eventualmente riportate nei singoli Ordinativi.

Le consegne dei prodotti sono accompagnate da un documento di trasporto che dovrà obbligatoriamente contenere:

a. numero di riferimento e data dell'ordine;
b. sede/ ufficio di consegna della merce, corrispondente a quello riportato nell'ordinativo emesso, salvo quanto diversamente concordato con l'Amministrazione;
c. quantità e n. di lotto di produzione dei singoli prodotti;
d. data di scadenza.

L'esecuzione di ciascun Ordinativo dovrà avvenire in un'unica consegna, pena l'applicazione delle penali di cui al par. 3.2.2, e fatto salvo diverso accordo scritto intercorso tra il Fornitore e la singola Amministrazione Contraente per la definizione dei lotti minimi di consegna parziale, ovvero salva la sopravvenienza di indisponibilità temporanea dei prodotti di cui di cui al par. 3.1.3.

3.1.2. MODALITÀ DI SOSTITUZIONE PRODOTTI

Nel caso di consegna di prodotti con difformità qualitativa o quantitativa, accertata secondo le modalità di cui al par. 3.2.1, il Fornitore ha l'obbligo di ritirare e sostituire detti prodotti con beni conformi ed idonei entro 3 giorni lavorativi dalla ricezione della comunicazione di contestazione, concordandone con l'Amministrazione Contraente le relative modalità, pena l'applicazione delle penali di cui al par. 3.2.2.

Nei casi di particolare urgenza segnalati dall'Amministrazione, la sostituzione dovrà essere effettuata, anche solo per parte della quantità prevista, entro 24/48 ore, pena l'applicazione delle penali di cui al par. 3.2.2.

Decorsi inutilmente 5 giorni lavorativi dal termine per la sostituzione dei prodotti di cui al precedente periodo, le Amministrazioni Contraenti si riservano di provvedere al reperimento dei prodotti contestati presso altra fonte, addebitando al Fornitore l'eventuale maggiore spesa. Parimenti, in caso di mancato ritiro dei prodotti entro i termini di cui al primo periodo presente comma, le Amministrazioni Contraenti si riservano di provvedere alla restituzione degli stessi con l'addebito di ogni spesa sostenuta al Fornitore.

3.1.3. INDISPONIBILITÀ DEL PRODOTTO, FUORI PRODUZIONE ED EVOLUZIONE TECNICA

Nel caso di indisponibilità temporanea del prodotto, il Fornitore dovrà darne comunicazione alle Amministrazioni Contraenti a mezzo PEC, tempestivamente e comunque entro e non oltre 2 (due) giorni lavorativi decorrenti dalla ricezione dell'Ordinativo di fornitura, indicando il periodo durante il quale non potranno essere rispettati i termini di consegna di cui al precedente par. 3.1.1. In ogni caso la temporanea indisponibilità dei prodotti non potrà protrarsi per più di 10 (dieci) giorni lavorativi dalla suddetta comunicazione, pena l'applicazione delle penali di cui al par. 3.2.2. Decorso inutilmente il predetto termine, è onere del fornitore provvedere comunque alla consegna di prodotti equivalenti. In caso di impossibilità, l'Amministrazione Contraente, previa comunicazione a mezzo PEC al Fornitore, potrà procedere direttamente all'acquisto del prodotto sul libero mercato, addebitando al Fornitore l'eventuale maggiore onere economico. Resta inteso che gli eventuali restanti prodotti inclusi nell'ordinativo di fornitura dovranno essere comunque consegnati da parte del fornitore nel rispetto dei termini massimi, pena l'applicazione delle penali di cui al par. 3.2.2.

Qualora, durante il periodo di validità dell'Accordo e dei singoli Contratti Attuativi, il Fornitore non sia più in grado di garantire la consegna di uno o più prodotti e/o accessori, a seguito di ritiro degli stessi dal mercato da parte del fabbricante dovuto a cessazione della produzione, può proporre alle Amministrazioni Contraenti e ad ASUR la sostituzione degli stessi con prodotti nuovi immessi sul mercato e che presentino caratteristiche migliori.

Il Fornitore, nel caso in cui si verifichi tale condizione, trasmette a mezzo PEC una proposta di sostituzione contenente:

a) pena la risoluzione del contratto, il prodotto proposto in sostituzione di quello offerto in gara, avente identiche o migliori caratteristiche tecniche, prestazionali e funzionali alle medesime condizioni contrattuali convenute e senza alcun aumento di prezzo, allegando la relativa scheda tecnica, eventuali depliant o campionatura;
b) eventuale data della "messa fuori produzione" del prodotto, con un preavviso di almeno 30 giorni lavorativi.

Le Amministrazioni Contraenti procedono all'autorizzazione a seguito di adeguata istruttoria tecnica, del cui esito sarà data comunicazione al Fornitore e ad ASUR. E' fatto salvo, in ogni caso, il diritto di ASUR e/o delle Amministrazioni Contraenti alla risoluzione dell'Accordo e/o dei rispettivi Contratti Attuativi, anche solo in parte, laddove il Fornitore non sia più in grado di garantire alle Amministrazioni la disponibilità del prodotto del quale si richiede la sostituzione.

Qualora il Fornitore, nel corso della durata dell'Accordo e dei Contratti Attuativi, presenti in commercio diverse tipologie di guanti, analoghi a quelli oggetto della fornitura, e migliorativi rispetto alle caratteristiche di rendimento e di funzionalità, potrà formulare la proposta di sostituzione/evoluzione, presentando la medesima documentazione presentata a corredo per il prodotto offerto in sede di gara. Solo a seguito di comunicazione da parte dell'Amministrazione Contraente dell'esito positivo della verifica di conformità del prodotto migliorativo offerto con quanto dichiarato in sede di offerta, il Fornitore sarà autorizzato ad effettuare la relativa sostituzione, senza alcun aumento di prezzo ed alle medesime condizioni convenute in sede di gara. E' fatta salva la possibilità per l'Amministrazione Contraente richiedere un periodo di affiancamento del prodotto migliorativo proposto con quello offerto in sede di gara.

3.2. VERIFICHE, LIVELLI DI SERVIZIO E PENALI

3.2.1. MODALITÀ PER LA VERIFICA DELL'ESATTO ADEMPIMENTO DELLA FORNITURA

Le Amministrazioni Contraenti, entro 60 giorni dal ricevimento dei prodotti, si riservano di verificare la conformità degli stessi rispetto alle previsioni contrattuali e a quanto previsto nell'ordinativo di fornitura, verificando la rispondenza qualitativa e quantitativa dei prodotti consegnati. In particolare, a titolo esemplificativo e non esaustivo, potranno essere considerati difformi:

- dal punto di vista qualitativo, prodotti che presentino errata etichettatura, assenza di integrità dell'imballo e confezionamento, trasporto non corretto, o con nome commerciale/codice fabbricante diverso da quello offerto;
- dal punto di vista quantitativo, prodotti consegnati in eccesso o in difetto.

La verifica si intende positivamente superata solo se il prodotto consegnato presenta i requisiti quali/quantitativi previsti.

In caso di esito negativo della verifica attestato da apposito verbale, l'Amministrazione Contraente attiverà le pratiche di reso dei prodotti difettosi e/o non conformi, secondo quanto previsto al precedente par. 3.1.2.

Oltre alle verifiche di cui al precedente periodo, le Amministrazioni contraenti, anche tramite terzi da essi incaricati, hanno comunque facoltà di effettuare in corso di fornitura verifiche, anche a campione, di corrispondenza delle caratteristiche quali/quantitative del prodotto consegnato con quelle descritte nel Capitolato Tecnico e nell'offerta del Fornitore.

In tutti i casi, l'Amministrazione Contraente si riserva la facoltà di sottoporre, in caso di *fumus* sulla non rispondenza delle caratteristiche dichiarate a quelle effettive dimostrate nell'utilizzo quotidiano, i prodotti consegnati a prove di un laboratorio accreditato, per verificare il rispetto dei requisiti dei

prodotti rispetto ai prodotti presentati in sede di gara e risultati aggiudicatari. I prodotti verranno prelevati alla presenza di un rappresentante del fornitore e consegnati direttamente dall'Amministrazione Contraente al laboratorio di analisi.
In caso di esito negativo della verifica, l'Amministrazione Contraente potrà applicare le penali di cui al all'art. 15, comma 3, dell'Accordo Quadro e richiedere al Fornitore, sempre a sue spese, di sottoporre a nuove prove ulteriori consegne successive, individuate dall'Amministrazione stessa, fino all'ottenimento di due risultati positivi consecutivi. In caso di eventuale ulteriore esito negativo successivo alla prima verifica, l'Amministrazione si riserva la facoltà di risolvere il contratto.

3.2.2. PENALITÀ APPLICABILI CONNESSE ALL'ESECUZIONE DEL CONTRATTO

Per ogni giorno solare di ritardo, non imputabile all'Amministrazione contraente ovvero a cause di forza maggiore o caso fortuito, rispetto ai termini stabiliti per la consegna dei prodotti, di cui al precedente par. 3.1.1, e di quanto a corredo degli stessi, si applicherà una penale pari allo 0,3 per mille del corrispettivo della fornitura oggetto dell'inadempimento o ritardo, fatto salvo il risarcimento del maggior danno.
Per ogni giorno lavorativo di ritardo, non imputabile all'amministrazione contraente ovvero a forza maggiore o caso fortuito, rispetto al termine stabilito per la sostituzione dei prodotti, di cui al precedente par. 3.1.2, si applicherà una penale pari 0,3 per mille del corrispettivo della fornitura oggetto dell'inadempimento o ritardo, fatto salvo il risarcimento del maggior danno.