

- RELAZIONE TECNICA DI VALUTAZIONE -

DESCRIZIONE DELLA FORNITURA

- n. 2 autoclavi da 6 unità e n. 1 autoclave da 4 unità
- n. 2 lavastrumenti non inferiore a 15 DIN
- sistema di tracciabilità composto da tre postazioni

CARATTERISTICHE DI MINIMA

1. N. 2 autoclavi di capacità 6 unità e n.1 autoclave di capacità 4 unità di sterilizzazione, auto generanti a vapore , conformi a UNI EN 285:2009, di tipo passante dotate delle seguenti caratteristiche:

- dimensioni e ingombro contenuti;
- struttura esterna, intercapedine e camera di sterilizzazione in acciaio inox, AISI 304 per l'esterno e l'intercapedine e AISI 316 o superiore per la camera;
- valvole, tubazioni e raccordi del circuito idraulico in acciaio inossidabile;
- doppia porta passante a scorrimento verticale, azionamento elettrico automatizzato e meccanismo di interblocco;
- altezza di carico ergonomica;
- sistema di chiusura delle porte dotato di adeguati sistemi di tenuta;
- generatore di vapore elettrico di vapore integrato alla macchina e dotato di adeguati sistemi di protezioni contro la mancanza di acqua di alimentazione, di sovrappressione e di sovratemperatura;
- pompa del vuoto a ridotta rumorosità e dotata di sistemi antivibranti;
- possibilità di gestione dei seguenti cicli: tessili, gomma, guanti, ferri, prioni;
- possibilità di personalizzazione e memorizzazione di nuovi cicli,
- possibilità di effettuare i tests B&D e tenuta vuoto, programmi di riscaldamento ed Helix test;
- possibilità di scelta del ciclo in funzione del carico e del tipo di confezionamento;
- pannello di controllo dotato di display per la programmazione e impostazione dei cicli di sterilizzazione;
- presenza di adeguati sensori di controllo della temperatura e della pressione;
- presenza di adeguati allarmi acustici/visivi;
- dotata di stampante integrata per la tracciabilità dei cicli preferibilmente ad inchiostro;
- possibilità di collegamento e trasferimento dati con sistemi software esterni per la gestione della tracciabilità;
- consumi energetici contenuti;
- ridotta rumorosità;
- accesso agevole per le operazioni di manutenzione.

2. Lavastrumenti a termodisinfezione di tipo passante con capacità non inferiore a 15 vassoi DIN, conformi a UNI EN ISO 15883, dotate delle seguenti caratteristiche:

- dimensioni e ingombro contenuti;
- telaio esterno in acciaio inox AISI 304 e camera di lavaggio in acciaio inox AISI 316L;
- adeguato sistema di irrigazione tramite guide d'acqua e bracci irroratori;
- temperatura massima non inferiore ai 90°;
- dotata di almeno n. 3 pompe per detergente neutralizzante, detergente enzimatico e lubrificante;
- presenza di sistema di miscelazione e dosaggio automatizzato dei detergenti;
- presenza di sonde per il controllo delle temperature e del livello dei liquidi detergenti;
- dotata di sistema di asciugatura ventilata;
- presenza di adeguato sistema di filtraggio per materiali solidi e aria;
- porte dotate di visiva vetrata, auspicabilmente con apertura a ghigliottina/scorrimento verticale;

- sistema di sicurezza e inter-lock elettrico controllato per l'apertura/chiusura delle porte;
- presenza di rotaie di scorrimento per l'inserimento del carrello nella camera di lavaggio;
- presenza del più ampio numero di programmi selezionabili;
- possibilità di personalizzare almeno n.1 programma;
- pannello di controllo dotato di display per la programmazione e impostazione dei cicli di lavaggio;
- presenza di adeguati allarmi acustici/visivi;
- dotata di stampante integrata per la tracciabilità dei cicli;
- possibilità di utilizzo di detergenti differenti per produttore e tipo;
- consumi energetici contenuti;
- ridotta rumorosità.

3. Software tracciabilità

Tutte le fasi del processo di sterilizzazione devono essere tracciate e monitorate dal sistema informatico garantendo un alto livello di standardizzazione, di qualità, sicurezza e produttività.

Sia l'HW fornito che il SW applicativo (preferibile soluzione web) dovranno essere della massima semplicità di utilizzo da parte degli operatori, tale da consentire l'uso immediato anche a personale privo di conoscenze informatiche.

Dovranno essere fornite, in configurazione di base, n. 3 postazioni di lavoro ovvero:

1. n. 1 per l'area di accettazione/lavaggio e ricondizionamento,
2. n. 1 per il confezionamento dei prodotti puliti,
3. n. 1 per l'area di approvazione dei lotti/stoccaggio e distribuzione dei prodotti sterili.

Dette postazioni saranno nell'insieme composte dalla seguente dotazione hardware minima:

1. n. 1 Server completo di monitor e periferiche di comando
2. n. 3 PC completi di monitor e periferiche di comando
3. n. 2 Stampanti A4, dotate di scheda di rete
4. n. 1 Stampante di etichette, con etichette "*easy peel*", dotata di scheda di rete
5. n. 3 lettori bar code.

Il sistema dovrà interfacciarsi con tutte le tecnologie del presente capitolato per l'acquisizione dei dati ed esito dei cicli di lavorazione (data, ora, lotto, temperatura, pressione, esito, ecc.).

Saranno interamente a carico dell'Aggiudicatario tutti gli oneri relativi alla realizzazione della rete dati necessaria al collegamento delle apparecchiature oggetto di gara.

La stazione appaltante fornirà unico punto dati collegato alla rete Aziendale (categoria 6) al quale potrà essere connesso il server fornito la cui ubicazione verrà indicata in sede di sopralluogo.

Il sistema deve produrre:

- reportistiche di rintracciabilità quali lista lotti prodotti per periodo e relativi kit;
- reportistiche di gestione quali ad esempio movimentazione dello strumentario verso le ditte di manutenzione.

Tutti i software operativi ed applicativi nonché la relativa documentazione d'uso saranno forniti tassativamente in lingua italiana. L'Aggiudicatario fornirà, con l'hardware su elencato, tutte le licenze relative al software operativo ed applicativo nonché i relativi CD -DVD originali, necessari al ripristino/reinstallazione del sistema operativo e dei software applicativi (ove applicabile), nulla escluso o riservato.

ACCESSORI DI MINIMA RICHIESTI

Le autoclavi dovranno essere fornite complete delle seguenti dotazioni accessorie di minima:

- n.3 carrelli di carico ad altezza variabile a movimentazione manuale;
- n.3 carrello di scarico ad altezza variabile a movimentazione manuale;
- n.3 gabbie di carico.

Le lavastrumenti dovranno essere fornite complete delle seguenti dotazioni accessorie di minima:

- n. 2 gabbie di carico dotato di bracci irrigatori con accoppiamento diretto alla guida d'acqua, auspicabilmente dotato di piani di carico modulabili e regolabili in altezza;

- n. 1 gabbia di carico configurato per strumentario da chirurgia mininvasiva, strumentario cavo ortopedico e laparoscopia, completo di relativi ugelli/adattatori/inserti necessari al corretto utilizzo;
- n. 1 gabbia per lavaggio container;
- n. 2 carrelli di carico a movimentazione manuale;
- n. 2 carrello di scarico a movimentazione manuale.

GRIGLIA DI VALUTAZIONE

Il punteggio relativo al parametro "qualità" viene attribuito dalla Commissione, dopo valutazione della documentazione tecnica, secondo la tabella sotto elencata:

PARAMETRI	PUNTI MAX	PUNTI min AMM. (*)
Caratteristiche generali dell'offerta (presentazione dell'offerta tecnica, chiarezza della documentazione tecnica, etc.)	2	-
Qualità tecnica delle TS (ingombri, materiali costruttivi, caratteristiche del sistema di carico e della camera di lavaggio, etc.)	25	≥ 15
Caratteristiche del Sistema di tracciabilità (facilità d'uso, completezza dei dati forniti, potenzialità, ecc...)	15	≥ 9
Funzionalità e prestazioni delle TS (modalità di gestione e configurabilità dei cicli, consumi, sistemi di sicurezza e controllo, rumorosità, etc.)	20	≥ 12
Servizi necessari al mantenimento in efficienza delle TS e servizi di supporto (formazione, manutenzione, tc.)	8	≥ 4,8
Punteggio Qualità TOTALE	70	-

OFFERTE

Sono pervenute le seguenti offerte:

FORNITORE	CLASSE TECNOLOGICA	PRODUTTORE	MODELLO
Cico	Autoclave	Getinge S.p.A.	HS 6606 ER2 HS 6610 ER2
	Lavaferri	Getinge S.p.A.	S 8668
	Sist. tracciabilità	Getinge S.p.A.	T-DOC
Cisa S.p.A.	Autoclave	Cisa S.p.A.	6410 H/2P/E/TS/SV 6464 H/2P/E/TS/SV
	Lavaferri	Cisa S.p.A.	KF 155 2P/E/TS/SV
	Sist. tracciabilità	Cisa S.p.A.	Itineris
SC Forniture Ospedaliere	Autoclave	Sordina Medical Technologies s.r.l.	S 669 EP S 666 EP
	Lavaferri	Miele & Cie. KG	PG 8528
	Sist. tracciabilità	Sordina Medical Technologies s.r.l.	Omnitrace

Steelco	Autoclave	Steelco S.p.A.	VS 6/2 E VS 4/2 E
	Lavaferri	Steelco S.p.A.	DS 1000
	Sist. tracciabilità	ICT-Group s.r.l.	SIX

VALUTAZIONE TECNICA SUI PRODOTTI/SERVIZI OFFERTI

Caratteristiche generali dell'offerta - Punti 2

- CICO: documentazione tecnica molto dettagliata ed esposta in modo chiaro e lineare.
 CISA: documentazione tecnica poco dettagliata ed esposta in modo sufficientemente chiaro.
 SC: documentazione tecnica dettagliata ed esposta in modo chiaro e lineare.
 STEELCO: documentazione tecnica molto dettagliata ed esposta in modo chiaro e lineare.

Si assegnano i seguenti punteggi:

Sub-criterio	W_j	Fornitore	V_{ij}	Q_i
Caratteristiche generali dell'offerta	2	CICO	1	2
		CISA	0,6	1,2
		SC	0,8	1,6
		STEELCO	1	2

Caratteristiche tecniche delle TS - Punti 25

EVIDENZE

AUTOCLAVE 6 UNITÀ

- Dimensioni esterne idonee agli spazi disponibili per tutte le ditte.
 Dimensioni e capacità della camera di sterilizzazione adeguata per ciascuna ditta.
 Materiali della struttura esterna preferibile per CICO, SC e STEELCO (AISI 304), acciaio inossidabile per CISA.
 Materiali della struttura interna preferibile per CICO e STEELCO (AISI 316 L), secondariamente per SC (AISI 304), acciaio inossidabile per CISA.
 Materiali dell'intercapedine preferibile per SC (AISI 316 Ti), adeguati per le altre ditte (AISI 316 L).
 Materiali del generatore preferibile per CISA e SC (AISI 316 Ti), adeguati per CICO e STEELCO (AISI 316 L).
 Adeguata assenza di spigoli vivi nella camera di sterilizzazione per ciascuna ditta.
 Filtraggio per acqua di rete preferibile per STEELCO, adeguato per le altre ditte.
 Filtraggio per materiali solidi preferibile per CICO e STEELCO.
 Filtraggio d'aria leggermente preferibile per STEELCO, adeguato per le altre ditte.
 Rumorosità preferibile per CICO e STEELCO.
 Coibentazione porte di carico/scarico adeguata per ciascuna ditta.
 Meccanismo di movimentazione e bloccaggio porte adeguato per ciascuna ditta.
 Generatore di vapore di tipo elettrico e integrato nella macchina per ciascuna ditta.
 Capacità del generatore adeguata per ciascuna ditta.
 Numero e tipologia di manometri preferibile per SC e STEELCO.
 Isolamento termico del generatore adeguato per ciascuna ditta.



Isolamento della camera di sterilizzazione adeguato per ciascuna ditta.
Sistema di raffreddamento liquidi di scarico presente per CICO, SC e STEELCO, assente per CISA.
Pompa del vuoto preferibile per CICO e STEELCO (ad anello liquido a doppio stadio), a singolo stadio per CISA, ad anello liquido per SC (non specificato se singolo o doppio stadio).
Presenza di sistema di riduzione/recupero condensa per CICO, SC e STEELCO.
Materiali di tubazioni e raccordi del circuito idraulico preferibili per CICO e CISA; si riscontra la presenza di tubazioni in rame per il collegamento con i fluidi di scarico per STEELCO.
Coibentazione delle tubazioni presente per ciascuna ditta.
Carrelli di carico/scarico manuali con altezza del piano regolabile elettricamente per ciascuna ditta.
Altezza minima in escursione verticale dei carrelli di carico/scarico adeguati per ciascuna ditta, non specificato per SC.
Materiali delle gabbie di carico preferibili per STEELCO (AISI 316 L), adeguati per CICO e SC (AISI 304), non specificato per CISA.
Possibilità di variazione dell'altezza dei ripiani interni alla camera di sterilizzazione per CICO, CISA e STEELCO.
Accessi per interventi manutentivi adeguati per ciascuna ditta.

AUTOCLAVE 4 UNITÀ

Dimensioni esterne idonee agli spazi disponibili per tutte le ditte.
Dimensioni della camera di sterilizzazione adeguate per ciascuna ditta.
Materiali della struttura esterna preferibile per CICO, SC e STEELCO (AISI 304), acciaio inossidabile per CISA.
Materiali della struttura interna preferibile per CICO e STEELCO (AISI 316 L), secondariamente per SC (AISI 304), acciaio inossidabile per CISA.
Materiali dell'intercapedine preferibile per SC (AISI 316 Ti), adeguati per le altre ditte (AISI 316 L).
Materiali del generatore preferibile per CISA e SC (AISI 316 Ti), adeguati per CICO e STEELCO (AISI 316 L).
Adeguate assenza di spigoli vivi nella camera di sterilizzazione per ciascuna ditta.
Filtraggio per acqua di rete preferibile per STEELCO, adeguato per le altre ditte.
Filtraggio per materiali solidi preferibile per CICO e STEELCO.
Filtraggio d'aria leggermente preferibile per STEELCO, adeguato per le altre ditte.
Rumorosità preferibile per CICO e STEELCO.
Coibentazione porte di carico/scarico adeguata per ciascuna ditta.
Meccanismo di movimentazione e bloccaggio porte adeguato per ciascuna ditta.
Generatore di vapore di tipo elettrico e integrato nella macchina per ciascuna ditta.
Capacità del generatore adeguata per ciascuna ditta.
Numero e tipologia di manometri preferibile per SC e STEELCO.
Isolamento termico del generatore adeguato per ciascuna ditta.
Isolamento della camera di sterilizzazione adeguato per ciascuna ditta.
Sistema di raffreddamento liquidi di scarico presente per CICO, SC e STEELCO, assente per CISA.
Pompa del vuoto preferibile per CICO e STEELCO (ad anello liquido a doppio stadio), a singolo stadio per CISA, ad anello liquido per SC (non specificato se singolo o doppio stadio).
Presenza di sistema di riduzione/recupero condensa per CICO, SC e STEELCO.
Materiali di tubazioni e raccordi del circuito idraulico preferibili per CICO e CISA; si riscontra la presenza di tubazioni in rame per il collegamento con i fluidi di scarico per STEELCO.
Coibentazione delle tubazioni presente per ciascuna ditta.
Carrelli di carico/scarico manuali con altezza del piano regolabile elettricamente per ciascuna ditta.
Altezza minima in escursione verticale dei carrelli di carico/scarico adeguati per ciascuna ditta, non specificato per SC.
Materiali delle gabbie di carico preferibili per STEELCO (AISI 316 L), adeguati per CICO ed SC (AISI 304), non specificato per CISA.
Possibilità di variazione dell'altezza dei ripiani interni alla camera di sterilizzazione per CICO, CISA e STEELCO.
Accessi per interventi manutentivi adeguati per ciascuna ditta.

LAVAFERRI

Dimensioni esterne idonee agli spazi disponibili per tutte le ditte.
 Capacità effettiva in litri equivalente per tutte le ditte.
 Capacità di carico in DIN preferibile per CICO, SC e STEELCO.
 Materiali della struttura esterna preferibili per CICO, secondariamente per SC e STEELCO.
 Materiali della camera di lavaggio adeguati per ciascuna ditta.
 Adeguata assenza di spigoli vivi nella camera di lavaggio per tutte le ditte.
 Sistema di irrigazione della camera di lavaggio preferibile per SC e CISA (n.2 pompe che alimentano separatamente il circuito di irrigazione fisso e quello dei carrelli).
 Numero di pompe rispondente a quanto richiesto per ciascuna ditta; fornitura di n.1 ulteriore pompa per CISA; fornitura di n.3 pompe dedicate per programmi Oxivario, Oxivario plus e Orthovario per SC.
 Capienza interna del vano porta detergenti adeguata per tutte le ditte.
 Filtraggio per materiali solidi preferibile per SC, per la catena di filtrazione più spinta e performante, secondariamente per STEELCO.
 Filtraggio dell'aria per asciugatura leggermente preferibile per CICO.
 Sistema di smaltimento della condensa preferibile per CICO e CISA.
 Rumorosità adeguata per ciascuna ditta.
 Apertura porte di carico/scarico a ghigliottina per ciascuna ditta.
 Dimensioni porte di carico/scarico adeguata per ciascuna ditta.
 Presenza di visiva vetrata su porte di carico/scarico per ciascuna ditta.
 Illuminazione camera interna presente per ciascuna ditta.
 Riconoscimento automatico dei carrelli di lavaggio per ciascuna ditta.
 Struttura e layout dei carrelli di lavaggio forniti preferibile per CICO e SC, secondariamente per STEELCO.
 Fornitura di n.1 inserto per MIC senza relativo carrello dedicato per STEELCO.

Si assegnano i seguenti punteggi:

Sub-criterio	W_j	Fornitore	V_{ij}	Q_i	$Q_{i, RIP}$
Caratteristiche tecniche delle TS	25	CICO	0,8	20	25
		CISA	0,5	12,5	15,62
		SC	0,7	17,5	21,87
		STEELCO	0,7	17,5	21,87

Caratteristiche del Sistema di Tracciabilità- Punti 15

EVIDENZE

Layout grafico e interfaccia utente preferibili per GETINGE e STEELCO.
 Maggior automatizzazione nell'inserimento dati tramite bar code per GETINGE.
 Semplicità d'uso preferibile per GETINGE.
 Livello di comunicazione e integrazione macchine-software preferibile per GETINGE, CISA e STEELCO.
 Monitoraggio dei passaggi di stato dei vari kit in lavorazione preferibile per CICO e STEELCO.
 Possibilità di identificazione dei livelli di priorità dei kit in processamento per CICO e STEELCO.
 Apprezzato sistema di tracciabilità dei cestelli nelle fasi di termodisinfestazione tramite etichette plastificate colorate per GETINGE.
 Personalizzazione del layout delle etichette adeguato per ciascuna ditta.
 Completezza di informazioni nell'anagrafica dei kit preferibile per STEELCO.
 Possibilità di caricamento di foto nell'anagrafica del kit per ciascuna ditta.
 Possibilità di gestione dei ferri in manutenzione prevista per ciascuna ditta.
 Gestione della fase di riconsegne al reparto preferibile per GETINGE e STEELCO.
 Gestione dei kit in transito temporaneo (conto visione) adeguato per ciascuna ditta.
 Possibilità di accessi gerarchici (necessari per motivi di sicurezza) adeguata per ciascuna ditta.

Gestione ed elaborazione statistica dei dati preferibile per STEELCO.
 Tempo di log out automatico e impostabile (apprezzabile per motivi di sicurezza) per CICO e STEELCO.
 Sistema web-based per STEELCO, che garantisce l'accessibilità al software svincolata dalla logica di postazioni client fisiche.
 Possibilità di accesso da remoto garantito da ciascuna ditta.

Si assegnano i seguenti punteggi:

Sub-criterio	W_j	Fornitore	V_{ij}	Q_i
Caratteristiche tecniche del sistema di tracciabilità	15	CICO	0,9	13,5
		CISA	0,8	12
		SC	0,7	10,5
		STEELCO	1	15

Funzionalità e prestazioni delle TS – Puntì 20

EVIDENZE

AUTOCLAVE 6 UNITÀ
 Numero e tipologia dei cicli di sterilizzazione adeguati per ciascuna ditta.
 Sistema di inter-lock adeguato per ciascuna ditta.
 Dispositivo antischacciamento nella chiusura porte presente per ciascuna ditta.
 Sistema di blocco della porta di scarico in caso di ciclo con esito non positivo adeguato per ciascuna ditta.
 Modalità di carico/scarico delle gabbie adeguate per ciascuna ditta.
 Sistemi di sicurezza per operatori e carichi adeguati per CICO, SC e CISA, non ben dettagliati per STEELCO.
 Controlli elettronici adeguati per CICO e STEELCO, non meglio dettagliati per CISA e SC.
 Sensoristica adeguata per ciascuna ditta.
 Test di funzionalità e autodiagnosi adeguati per CISA e STEELCO, non ben dettagliati per CICO e SC.
 Sistemi di protezione da sovrappressioni e sovratemperature adeguati per ciascuna ditta.
 Allarmi acustici/visivi adeguati per ciascuna ditta.
 Display di visualizzazione/comando su ambo i lati per ciascuna ditta.
 Dimensione del display preferibile per CICO e CISA.
 Interfaccia utente del display preferibile per CICO.
 Sistema di stampa adeguato per ciascuna ditta.
 Sistemi di sicurezza e accessibilità al sistema di gestione/programmazione preferibili per CICO e STEELCO.
 Possibilità di archiviazione e memorizzazione interna degli eventi per CICO, CISA e STEELCO, tramite memoria SD per SC.
 Possibilità di archiviazione esterna, tramite porta seriale, e interfacciamento al relativo software di gestione per ciascuna ditta.
 Consumi di acqua del generatore preferibili per CICO, secondariamente per SC.
 Consumi di acqua di raffreddamento preferibili per CICO e STEELCO.
 Consumi elettrici per ciclo preferibili per CICO, secondariamente per STEELCO.
 Sistema di automatizzazione dei cicli mattutini di vuoto, test e riscaldamento per SC.
 Sistemi per l'efficienza idrica presenti per CICO e CISA.

AUTOCLAVE 4 UNITÀ
 Numero e tipologia dei cicli di sterilizzazione adeguati per ciascuna ditta.
 Sistema di inter-lock adeguato per ciascuna ditta.
 Dispositivo antischacciamento nella chiusura porte presente per ciascuna ditta.

Sistema di blocco della porta di scarico in caso di ciclo con esito non positivo adeguato per ciascuna ditta.
 Modalità di carico/scarico delle gabbie di carico adeguate per ciascuna ditta.
 Sistemi di sicurezza per operatori e carichi adeguati per CICO, SC e CISA, non ben dettagliati per STEELCO.
 Controlli elettronici adeguati per CICO e STEELCO, non meglio dettagliati per CISA e SC.
 Sensoristica adeguata per ciascuna ditta.
 Test di funzionalità e autodiagnosi adeguati per CISA e STEELCO, non ben dettagliati per CICO e SC.
 Sistemi di protezione da sovrappressioni e sovratemperature adeguati per ciascuna ditta.
 Allarmi acustici/visivi adeguati per ciascuna ditta.
 Display di visualizzazione/comando su ambo i lati per ciascuna ditta.
 Dimensione del display preferibile per CICO e CISA.
 Interfaccia utente del display preferibile per CICO.
 Sistema di stampa adeguato per ciascuna ditta.
 Sistemi di sicurezza e accessibilità al sistema di gestione/programmazione preferibili per CICO e STEELCO.
 Possibilità di archiviazione e memorizzazione interna degli eventi per CICO, CISA e STEELCO, tramite memoria SD per SC.
 Possibilità di archiviazione esterna, tramite porta seriale, e interfacciamento al relativo software di gestione per ciascuna ditta.
 Consumi di acqua del generatore preferibili per SC, secondariamente per CICO.
 Consumi di acqua di raffreddamento preferibili per CICO e STEELCO.
 Consumi elettrici per ciclo preferibili per CICO.
 Sistema di automatizzazione dei cicli mattutini di vuoto test e riscaldamento per SC.
 Sistemi per l'efficienza idrica presenti per CICO e CISA.

LAVAFERRI

Sistema di inter-lock adeguato per ciascuna ditta.
 Modalità di carico/scarico dei carrelli nella camera di lavaggio di tipo manuale per ciascuna ditta.
 Riconoscimento automatico dei carrelli di lavaggio per ciascuna ditta.
 Compatibilità dichiarata con detersivi preferibile per CICO, SC e CISA.
 Durata del ciclo completo preferibile per CICO.
 Numero e diversificazione dei cicli preimpostati preferibili per CICO e SC.
 Possibilità di personalizzazione dei programmi adeguata per ciascuna ditta.
 Sensori di temperatura preferibili per STEELCO, secondariamente per CICO.
 Sensori di pressione preferibili per STEELCO, secondariamente per CICO.
 Sensori di livello dei detersivi adeguati per ciascuna ditta.
 Segnali/allarmi acustici e/o visivi preferibili per STEELCO e CICO.
 Sistema di emergenza (fungo, interruttore) presente per ciascuna ditta.
 Sistema di sblocco/ripristino manuale preferibile per SC, secondariamente per GETINGE.
 Dimensione e posizione del display preferibile per CICO e CISA.
 Sistemi di sicurezza tramite password preferibili per CICO, SC e CICO.
 Versatilità di utilizzo dei carrelli di lavaggio preferibile per CICO e STEELCO.
 Consumi elettrici per ciclo preferibili per CICO e SC.
 Consumi di acqua preferibili per CICO.

Si assegnano i seguenti punteggi:

Sub-criterio	W_j	Fornitore	V_{ij}	Q_i	$Q_{i,RIP}$
Funzionalità e prestazioni delle FS	20	CICO	0,9	18	20
		CISA	0,5	10	11,11
		SC	0,6	12	13,33
		STEELCO	0,7	14	15,55

Servizi necessari al mantenimento in efficienza delle TS e servizi di supporto – Punti 8

FORMAZIONE
Piano di formazione preferibile per SC in relazione alla necessaria diversificazione e approfondimento delle attività formative previste per gli specifici profili professionali.
MANUTENZIONE
GARANZIA
Durata della garanzia preferibile per CISA (36 mesi) e secondariamente per CICO (30 mesi); 24 mesi dichiarati per SC e STEELCO. Parti di ricambio comprese per CICO e CISA, esclusi i materiali di consumo per SC ed esclusa anche la pompa del vuoto per STEELCO.
SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA
<i>Sede per l'assistenza tecnica nel territorio regionale per SC e STEELCO.</i> <i>Tempi di intervento con e senza contratto preferibili per SC e STEELCO.</i> <i>Tempi di risoluzione del guasto preferibili per CICO, secondariamente per STEELCO.</i> <i>Costo degli interventi extra contratto preferibile per CISA e SC, secondariamente per STEELCO.</i> <i>Upgrade gratuiti e automatici per CICO, SC e STEELCO.</i> <i>Disponibilità fornitura parti di ricambio per 15 anni per GETINGE, 10 anni per CISA e SORDINA.</i>

Si assegnano i seguenti punteggi:

Sub-criterio	W_j	Fornitore	V_{ij}	Q_i
Servizi necessari al mantenimento in efficienza delle TS e servizi di supporto	8	CICO	0,9	6,96
		CISA	0,8	5,57
		SC	1	8
		STEELCO	0,9	6,96

TOTALE VALUTAZIONE QUALITÀ

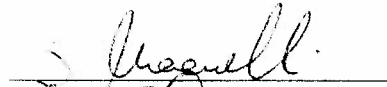
	CICO	CISA	SC	STEELCO
Caratteristiche generali dell'offerta (<i>presentazione dell'offerta tecnica, chiarezza della documentazione tecnica, etc.</i>) – MAX 2 p.ti	2	1,2	1,6	2
Qualità tecnica delle TS (<i>ingombri, materiali costruttivi, caratteristiche del sistema di carico e della camera di lavaggio, etc.</i>) – MAX 25 p.ti	25	15,62	21,87	21,87
Caratteristiche del Sistema di tracciabilità (<i>facilità d'uso, completezza dei dati forniti, potenzialità, ecc...</i>) – MAX 15 p.ti	13,5	12	10,5	15
Funzionalità e prestazioni delle TS (<i>modalità di gestione e configurabilità dei cicli, consumi, sistemi di sicurezza e controllo, rumorosità, etc.</i>) – MAX 20 p.ti	20	11,11	13,33	15,55
Servizi necessari al mantenimento in efficienza delle TS e servizi di supporto (<i>formazione, manutenzione, tc.</i>) – MAX 8 p.ti	7,2	6,4	8	7,2
PUNTEGGIO TOTALE	67,70	46,33	55,30	61,62

Li Fabriano, 08/10/2015

La Commissione:

Presidente: Dr.ssa Stefania Mancinelli

(Componente 1)



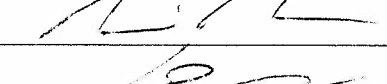
Componente: Ing. Chiara Curzietti

(Componente 2)



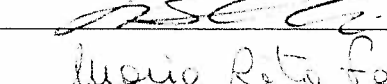
Componente: Ing. Domenico Paccone

(Componente 3)



Componente: Ing. Luca Baldini

(Componente 4)



Componente: Sig.ra Mariarita Fedeli

(Componente 5)

