

**DETERMINA DEL DIRETTORE GENERALE**

**ASUR**

**N. 625/ASURDG DEL 05/08/2013**

**Oggetto: CONVENZIONE E PROGETTO "VALUTAZIONE EPIDEMIOLOGICA RIGUARDANTE I RESIDENTI NELLE AREE CIRCOSTANTI L'IMPIANTO DI TRATTAMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI DEL COSMARI" - DETERMINAZIONI.**

**IL DIRETTORE GENERALE**

**ASUR**

- . . . . -

**VISTO** il documento istruttorio, riportato in calce alla presente determina, dal quale si rileva la necessità di provvedere a quanto in oggetto specificato;

**RITENUTO**, per i motivi riportati nel predetto documento istruttorio e che vengono condivisi, di adottare il presente atto;

**ACQUISITI** i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore amministrativo, ciascuno per quanto di rispettiva competenza;

**- D E T E R M I N A -**

Di stipulare con il Consorzio Obbligatorio Smaltimento Rifiuti (COSMARI), i Comuni di Macerata, Tolentino, Pollenza, Corridonia, Urbisaglia, la Provincia di Macerata e l'ARPAM e l'ARS la Convenzione "Valutazione epidemiologica riguardante i residenti nelle aree circostanti l'impianto di trattamento dei rifiuti solidi urbani del COSMARI" (allegato 1) e il relativo Progetto dallo stesso titolo (allegato 2), nei termini di cui ai testi allegati, quali parti integranti e sostanziali del presente atto, unitamente al documento istruttorio, in cui sono riportate le motivazioni.

Di dare atto che la Convenzione ha la durata di 24 mesi, a decorrere dalla data di stipula e che da essa non deriva alcun onere di spesa, essendo di contro previsto un finanziamento da parte del COSMARI e dei Comuni di Macerata, Tolentino, Pollenza, Corridonia e Urbisaglia pari a € 41.000,00 + IVA al 21%

Di dare atto che la presente determina non è sottoposta a controllo, ai sensi dell'art. 4 della Legge 412/91 e dell'art. 28 della L.R. 26/96 e s.m.i.

Di trasmettere il presente atto al Collegio Sindacale, a norma dell'art. 17 della L.R. 26/96 e s.m.i.

Ancona, sede legale ASUR,

**IL DIRETTORE GENERALE**

Dott. Piero Ciccarelli

Per i pareri infrascritti:

Il Direttore Amministrativo  
Dott. Alberto Carelli

Il Direttore Sanitario  
Dott. Giorgio Caraffa

La presente determina consta di n. 26 pagine di cui n. 23 pagine di allegati che formano parte integrante della stessa.

**- DOCUMENTO ISTRUTTORIO -**

**AREA VASTA N. 3 – Dipartimento di Prevenzione, Servizio Igiene e Sanità Pubblica**

Nella pubblica Conferenza del 06.11.2012, convocata dalla Provincia di Macerata, tra le istituzioni pubbliche (ARPAM, ASUR, PROVINCIA, COMUNI) e rappresentanti dei comitati cittadini e comitati di quartiere dei Comuni di Macerata e Pollenza, è emersa la volontà condivisa di effettuare uno studio sugli effetti ambientali e sanitari nelle aree circostanti l'impianto di smaltimento di rifiuti solidi urbani del COSMARI;

Accanto alle incertezze nelle conoscenze scientifiche, o forse anche a causa di ciò, esiste nella popolazione una preoccupazione crescente sugli effetti degli inceneritori, e la necessità delle Autorità sanitarie, Ambientali e locali di attuare una sorveglianza attenta della situazione nell'intorno dell'impianto del COSMARI, sia per una valutazione dell'impatto ambientale che per la possibilità di cogliere eventuali situazioni in grado di generare allarme o preoccupazione dal punto di vista dell'impatto sulla salute della popolazione esposta;

In questo quadro, l'AV3, l'ARPAM, l'Osservatorio Epidemiologico Ambientale (OEA) e l'ARS (Agenzia Regionale Sanitaria), in collaborazione con gli Enti Locali e il COSMARI, intendono realizzare una valutazione epidemiologica dello stato della salute della popolazione residente le aree circostanti all'impianto di incenerimento di rifiuti solidi urbani del COSMARI, dal titolo "*Valutazione epidemiologica riguardante i residenti nelle aree circostanti l'impianto di trattamento dei rifiuti solidi urbani del COSMARI*" (progetto allegato 2).

Per la realizzazione del progetto di cui sopra è necessario stipulare una convenzione (allegato 1) tra il COSMARI, i 5 Comuni con esso confinanti e che ricevono quote annuali di equo indennizzo (Macerata, Tolentino, Pollenza, Corridonia, Urbisaglia), la Provincia di Macerata e l'ASUR Area vasta 3, l'ARPAM Regionale e l'ARS.

Il progetto stilato, inviato a tutti soggetti coinvolti, compresi i Comitati cittadini e i Comitati di Quartiere, con nota prot. n. 1793 del 08.01.2013, costituisce parte integrante della bozza di convenzione predisposta.

Con nota prot. n. 1821/13 del 15 maggio 2013, assunta al protocollo ASUR al n. 38407 del 17.05.2013, il Direttore del COSMARI comunica che il CdA del Consorzio ha approvato l'affidamento per l'attuazione dell'indagine di cui sopra.

Il progetto, come emerso anche nella Conferenza pubblica di cui al punto 1, viene finanziato dal COSMARI e dai Comuni limitrofi all'impianto che percepiscono quote annuali di equo indennizzo (Macerata, Tolentino, Pollenza, Corridonia, Urbisaglia).

Tra gli Enti sottoscrittori della presente convenzione da tempo intercorrono consolidati rapporti di collaborazione e che intendono ulteriormente collaborare al fine di attuare una sinergia di azione finalizzata ad ipotizzare eventuali effetti negativi dell'inceneritore di rifiuti solidi urbani, alla ottimizzazione delle risorse, ad un più efficace raggiungimento degli obiettivi prefissati, nonché alla tutela della salute dei cittadini.

Ai fini della tutela della salute pubblica si ritiene utile l'inchiesta epidemiologica in oggetto, per il recupero dei dati di mortalità dall'anno 2006, cioè dalla data di interruzione della raccolta ed elaborazione statistica da parte dell'Università di Camerino. Ciò comporta un doppio utilizzo dei risultati, uno finalizzato alla esigenza di accertare l'impatto dell'impianto di incenerimento RSU sulla salute pubblica delle popolazioni residenti nei cinque Comuni interessati, l'altro finalizzato ad una eventuale più corretta allocazione delle risorse del Servizio Sanitario, qualora fossero evidenziate incidenze per patologia in eccesso, rispetto agli standard regionali e

nazionali. Un'ulteriore utilità e non da meno, è rappresentata dallo sviluppo di tale esperienza multidisciplinare, caratterizzata da una forte integrazione e dalla necessità di attivare sinergie efficaci tra i Servizi dell'ASUR, dell'ARPAM e dell'ARS, al fine di concorrere alla tutela della salute per esposizioni a rischi ambientali, con particolare riferimento a quelli chimici.

Per tutto quanto sopra, si propone:

Di stipulare con il Consorzio Obbligatorio Smaltimento Rifiuti (COSMARI), i Comuni di Macerata, Tolentino, Pollenza, Corridonia, Urbisaglia, la Provincia di Macerata e l'ARPAM e l'ARS la Convenzione "Valutazione epidemiologica riguardante i residenti nelle aree circostanti l'impianto di trattamento dei rifiuti solidi urbani del COSMARI" (allegato 1) e il relativo Progetto dallo stesso titolo (allegato 2), nei termini di cui ai testi allegati, quali parti integranti e sostanziali del presente atto, unitamente al documento istruttorio, in cui sono riportate le motivazioni.

Di dare atto che la Convenzione ha la durata di 24 mesi, a decorrere dalla data di stipula e che da essa non deriva alcun onere di spesa, essendo di contro previsto un finanziamento da parte del COSMARI e dei Comuni di Macerata, Tolentino, Pollenza, Corridonia e Urbisaglia pari a € 41.000,00 + IVA al 21%

Di dare atto che la presente determina non è sottoposta a controllo, ai sensi dell'art. 4 della Legge 412/91 e dell'art. 28 della L.R. 26/96 e s.m.i.

Di trasmettere il presente atto al Collegio Sindacale, a norma dell'art. 17 della L.R. 26/96 e s.m.i.

**IL DIRIGENTE RESPONSABILE**  
Dott.ssa Anna Onichini

Per il parere infrascritto

**SERVIZIO CONTROLLO DI GESTIONE E SERVIZIO BILANCIO**

Si attesta che dall'adozione del presente atto non deriva alcun onere di spesa.

IL DIRIGENTE DEL CONTROLLO  
DI GESTIONE  
Sig. Paolo Gubbinelli

IL DIRIGENTE F.F. DEL SERVIZIO  
CONTABILITA' E BILANCIO  
Sig. Paolo Gubbinelli

**- ALLEGATI -**

Allegati in formato cartaceo

- "Convenzione Valutazione epidemiologica riguardante i residenti nelle aree circostanti l'impianto di trattamento dei rifiuti solidi urbani del COSMARI" (Allegato 2);

- "Progetto Valutazione epidemiologica riguardante i residenti nelle aree circostanti l'impianto di trattamento dei rifiuti solidi urbani del COSMARI" (Allegato 1).